SHERWIN WILLIAMS®

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS

FROM SPEC TO PROTECT

protectiveemea.sherwin-williams.com

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS ABRIL DE 2021

Esta lista se ha acortado Rogamos contacte con nosotros si no puede ver el producto químico requerido.

ÍNDICE

Observaciones específicas 3

Lista de resistencia a productos químicos 4-32

Observaciones 33-34

Revestimientos protectores de Sherwin-Williams produce la gama más versátil de revestimientos con resistencia química del mercado. La finalidad de esta guía es proporcionar un resumen de las capacidades de la oferta de revestimientos de Sherwin-Williams. No incluye todos los revestimientos de la oferta de Sherwin-Williams y los productos químicos enumerados no constituyen la totalidad de productos químicos a los que los revestimientos Sherwin-Williams son resistentes.

La empresa Sherwin-Williams suministra revestimientos aptos para múltiples aplicaciones, incluyendo aunque sin limitarse a: revestimiento interior para depósitos de almacenamiento subterráneos y de superficie, revestimiento interior para cámaras y tuberías de procesamiento, revestimiento exterior para depósitos, cámaras y equipamientos subterráneos.

Además, Sherwin-Williams proporciona un amplio abanico de revestimientos aptos para uso en superficies de hormigón, que protegen contra agresiones químicas, abrasión e impactos. Existen sistemas especializados que pueden facilitar soluciones de puenteo de grietas para aplicaciones en las que se prevén dilataciones del hormigón.

Sherwin-Williams se compromete a prestar un servicio del más alto nivel en los procesos de selección, especificación y aplicación de los sistemas de revestimiento. No dude en contactarnos con las consultas o problemas que le surjan y le daremos la mejor solución para satisfacer sus necesidades.

Si se precisara formación o soporte para la aplicación del revestimiento, Sherwin-Williams dispone de especialistas que pueden ayudar a los Representantes del servicio técnico local en caso necesario.

Este documento tiene un carácter meramente orientativo; rogamos contacte con Sherwin-Williams para solicitar confirmaciones del rendimiento de productos.

OBSERVACIONES ESPECÍFICAS

Introducción

La explicación de las anotaciones de cada producto es la siguiente:

Observación = almacenamiento del producto sujeto a las condiciones de las observaciones químicas específicas detalladas.

1, 4 = Recomendado siempre que se cumplan los requisitos de las Observaciones 1 y 4.

NR = No recomendado para este servicio.

NT = Se requieren ensayos para determinar si este producto es idóneo para este servicio.

LR = Aceptable para inmersión breve, como p.ej. contención secundaria, sumideros, etc.

Las recomendaciones se basan en datos de ensayo en laboratorio, servicio de campo y/o experiencia práctica.

El rendimiento está sujeto a la aplicación y el secado en estricto cumplimiento de las especificaciones y las Hojas de Datos de Productos — la utilización de imprimaciones o rellenos no aprobados puede tener consecuencias negativas sobre el rendimiento.

La información sobre resistencia química incluida en este documento alude a materiales endurecidos en condiciones ambientales normales. En algunos casos, el postsecado puede mejorar la resistencia química de ciertos revestimientos (y también reducir riesgos de contaminación en algunos productos químicos críticos). Consulte a su contacto local en Sherwin-Williams.

A menos que se indique lo contrario, todas las concentraciones mencionadas son acuosas.

Sustratos e imprimaciones

La resistencia especificada en la guía hace referencia al sistema de revestimiento aplicado directamente sobre el acero dulce que se ha preparado con arreglo a la norma estipulada en la hoja de datos de producto o sobre una imprimación aprobada. Es posible una aplicación sobre imprimaciones o sustratos alternativos.

Temperatura de almacenamiento de productos

La resistencia química se registra como la temperatura máxima en almacenamiento continuo (las temperaturas de carga pueden ser hasta 10 °C más altas que la temperatura de almacenamiento).

En determinadas circunstancias, se ha demostrado que algunos productos son aptos para el servicio a altas temperaturas y el valor registrado puede incrementarse previa confirmación de las condiciones; por favor, consulte a su representante técnico regional para revestimientos.

Debe tenerse cuidado al almacenar productos químicos acuosos a temperaturas elevadas. Cuando existen grandes diferenciales de temperatura entre los productos químicos y la pared externa del depósito, hay peligro de que el sistema de revestimiento del depósito se vea afectado negativamente por choque térmico de la pared fría. Si las diferencias de temperatura son superiores a 30 °C (54 °F), se recomienda aislar el depósito con el fin de reducir el gradiente térmico.

Limpieza de depósitos

Sherwin-Williams no presta asesoramiento sobre métodos de limpieza de depósitos, salvo cuando estos métodos puedan dañar el revestimiento. Rogamos contacte con su representante técnico local de Sherwin-Williams antes de llevar a cabo protocolos de limpieza que se requieran como parte del proceso de inspección.

Mezclas

Para mezclas de materiales puede que no haya que consultar únicamente la guía de resistencia a productos químicos de los componentes.

Las mezclas pueden actuar de forma distinta a la suma de sus componentes. Consulte a Sherwin-Williams para confirmar la idoneidad de los planes de revestimientos para combinaciones químicas.

Espesores normales

El rendimiento depende de la aplicación y el secado en estricto cumplimiento de las especificaciones y las Hojas de Datos de Productos. Los espesores de película excesivos pueden tener una repercusión negativa sobre el comportamiento de un revestimiento.

Cambios en el servicio

Consulte a su representante técnico local de Sherwin-Williams para confirmar si es recomendable cambiar el servicio a otra carga.

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
2, 4-Toluene Diisocyanate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR	
Acetic Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	
Acetic Acid 100% Glacial Acetic	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Acetic Acid 15%	NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	
Acetic Acid 2%; Formic Acid 2%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	
Acetic Acid 25%	NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Acetic Acid 40%	NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Acetic Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Acetic Acid 75%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Acetic Acid Vapors 1%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	
Acetic Anhydride	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Acetone 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Acetophenone	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Acid Sulfite pH 1-2	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Activated Carbon Beds	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Adipic Acid 23%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Adipic Acid 25%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Alkyl Benzene Sulfate Acid 92%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Alkyl Benzene, Linear	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Allyl Chloride, All	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		27 °C	R	10
Alpha Methylstyrene	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12
Alpha Oleum Sulfates	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Aluminum Bromide	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Aluminum Chloride 30%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		27 °C	R	
Aluminum Chloride, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Aluminum Nitrate 10%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Aluminum Nitrate 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Aluminum Nitrate, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Aluminum Sulfate 10%	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Aluminum Sulfate 50%	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Aluminum Sulfate, All	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonia 10%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Ammonia Vapors, Wet Gas	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Ammonium Bicarbonate 10%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Bicarbonate 50%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Bisulfite (Black Liquor)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Carbonate 25%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Carbonate, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Hydroxide 1%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	R	
Ammonium Hydroxide 10%	27 °C	R		NR	R		27 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NR	R	
Ammonium Hydroxide 20%	27 °C	R		NR	R		27 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NR	R	
Ammonium Hydroxide 30%	27 °C	R		NR	R		27 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NR	R	
Ammonium Hydroxide 40%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R		NR	R	
Ammonium Hydroxide 5%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	R	
Ammonium Lauryl Sulfate 30%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Nitrate 5%	60 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Nitrate 50%	60 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Nitrate 65%	60 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Nitrate 83%	60 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Nitrate, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Perchlorate 10%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Persulfate 10%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Phosphate 40%	60 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Phosphate 50%	60 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Ammonium Sulfate 6%	60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Sulfate 65%	60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Sulfate 8%	60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Sulfate Dry	60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Sulfide (Bisulfide)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Sulfide 24%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Sulfide 45%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Ammonium Sulfite	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Sulfite 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ammonium Sulfite, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Amyl Acetate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	10
Amyl Alcohol	66 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Aniline 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Arsenic Acid 50%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Arsenic Acid, All	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Arsenious Acid 19 BE	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Arsenous Acid	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	
Aviation Fuel JP 4	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	NT	NT	5	40 °C	R	5
Axle Grease Lubricant	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	R	
Banvel Herbicide	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Barium Carbonate, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Barium Chloride 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Barium Chloride, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Barium Cyanide, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R	
Benzene (Benzol)	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Benzene Sulfonic Acid 100%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Benzene Sulfonic Acid 25%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Benzene Sulfonic Acid 50%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Benzene:Ethylbenzene 1/3 - 2/3	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R	
Benzoic Acid, Saturated	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Benzoyl Benzoic Acid	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Benzyl Alcohol 100%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		27 °C	R	10
Benzyl Chloride 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		27 °C	R	10
Biodiesel	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R	
Black Liquor, Pulp Mill	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		50 °C	R	
Bleach (see Sodium Hypochlorite)																		
Boric Acid, All (Borax,sodium borate)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		40 °C	R		60 °C	R	
Brake Fluid HD 557	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		60 °C	R	
Brine Mixture	60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Brine, Saturated	50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Bromine Water 5%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Butadiene Gas	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R	
Butanediol	82 °C	R		82 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Butanol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Butoxyethanol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Butoxyethoxyethanol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Butyl Acetate	40 °C	R	1	40 °C	R	1	40 °C	R	1	NR	NR		50 °C	R	1	NR	NR	
Butyl Acrylate	NT	NT		NR	NT		NT	NT		NR	NR		50 °C	R	1	NR	NR	
Butyl Alcohol (Butanol)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Butyl Benzyl Phthalate 100%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Butyl Carbitol	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Butyl Carbitol Acetate	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Butyl Carbitol Diethyl Glycol 100%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Butyl Cellosolve	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	10

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Butyl Cellosolve Acetate	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Butyl Ether	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		27 °C	R	
Butyl Oxitol	40 °C	R		NR	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Butylene Glycol	82 °C	R		50 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		NT	NT		40 °C	R	
Butylene Oxide	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Butyraldehyde	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Butyric Acid 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Butyric Acid 25%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Butyric Acid 5%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Butyric Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Calcium Bisulfite, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Bromide 10%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Carbonate, All	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Carbonate, Dry	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Carbonate, Saturated	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Chlorate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Calcium Chloride	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Chloride 40%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Chloride 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Chloride, Saturated	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Hydroxide 10%	60 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Calcium Hydroxide 15%	60 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Calcium Hydroxide 25%	60 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Calcium Hydroxide 5%	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Calcium Hydroxide 50%	60 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Calcium Hypochlorite 1%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Calcium Hypochlorite 15%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	NR	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Calcium Hypochlorite 5%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		NR	NR	
Calcium Lignosulfonate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Calcium Nitrate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Oxide	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		60 °C	R	
Calcium Sulfate, Slurry	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Calcium Sulfite, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Carbon Tetrachloride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT	
Carbon Tetrachloride 90%; Chloroform 10%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT	
Castor Oil	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	40 °C	R	2	40 °C	R	2	60 °C	R	2
Cellosolve	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	
Cellosolve Acetate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	R		NR	NR	
Chlorinated Brine pH <2.5	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorinated Brine pH >9.0	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorinated Brine pH 2.5 - 9.0	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	R	
Chlorinated Pulp	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorinated Wax, All	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorination Washer	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Dioxide Generator	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Dioxide Scrubber	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Dioxide, Chlorine Bleach	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Dioxide, Wet, Saturated	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Water pH <2.5	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Water pH >9.0	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Chlorine Water pH 2.5 - 9.0	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		NT	R	
Chlorine, Dry Gas (fumes only)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	R		NT	R	
Chlorine, Wet Gas (fumes only)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		NT	R	
Chloroacetic Acid 25%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	10

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Chloroacetic Acid 26% - 50%	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NR	R		40 °C	R	10
Chloroacetic Acid 51% - 85%	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NR	R		NT	NT	
Chloroacetic Acid 86% - 100%	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NR	R		NR	NR	
Chlorobenzene	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		NR	NR	
Chlorobenzene (Mono)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Chlorobutane	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		50 °C	NR	
Chloroethene SM 111-Tri	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Chloroform	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		NR	NR	
Chlorophenol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Chlorotoluene	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	R	
Chrome Bath, 19% Chromic Acid with Sodium Fluosilicate and Sulfate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Chromic Acid 10%	NT	NT		NR	R		NR	NT		NR	NR		NT	NT		NR	R	
Chromic Acid 20%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Chromic Acid 25%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		NR	R	
Chromic Acid 30%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		NR	R	
Chromic Acid 40%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Chromic Acid 41% - 75%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NR	R		NR	NR	
Chromic Acid 5%	NR	NT		NR	R		NR	NT		NR	NR		NT	R		NR	NR	
Chromic Chloride	NR	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Chromium Acid/Sulfuric Acid Mix 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT	
Chromium Plate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	6
Chromium Sulfate, All	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		60 °C	R	
Citric Acid 10%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Citric Acid 25%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Citric Acid 35%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Citric Acid 40%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Citric Acid 5%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Citric Acid 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Clay, Saturated	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Coconut Oil, All	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	40 °C	R	2	60 °C	R	2
Cod Liver Oil	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	40 °C	R	2	27 °C	R	2
Copper Chloride 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Copper Chloride, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Copper Chromate Arsenic 4%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		27 °C	R	
Copper Cyanide, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Copper Cyanide, Potassium	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Copper Matte, 30% FeCl3, 19% HCL	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Copper Nitrate, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Copper Plating, Acid	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	
Copper Plating, Cyanide	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Copper Sulfate, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Corn Oil	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	50 °C	R		50 °C	R	2	60 °C	R	2
Corn Starch	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Corn Steep Liquor	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Corn Syrup	60 °C	R	5	60 °C	R	5	60 °C	R	5	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	5
Cottonseed Oil	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	50 °C	R		NT	NT	2	60 °C	R	2
Cresol (Cresylic Acid)	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NR	R		NR	NR	
Crude Oil (IMO Synthetic - Water Free)	93 °C	R		82 °C	R		93 °C	R	15	93 °C	R	15	93 °C	R	15	82 °C	R	
Crude Oil and Water	50 °C	R		50 °C	R		82 °C	R		93 °C	R	15	93 °C		15	NT	NT	
Crude Oil, Sour	121 °C	R		66 °C	R		137 °C	R	15	93 °C	R	15	177 °C	R	15	93 °C	R	
Crude Oil, Sweet	121 °C	R		66 °C	R		137 °C	R	15	93 °C	R	15	177 °C	R	15	93 °C	R	
Cumene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Cupric and Cuprous Chloride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Cupric and Cuprous Cyanide	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Cyclohexane	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Cyclohexanone	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT	
Cyclohexene	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT	
Cyclohexylamine	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Cymene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R	
Decanoic Acid, All	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	
Decanol 100%	66 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Decyl Alcohol (1-Decanol)	66 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Desmophen 670-90	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Desmophen 800	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Dextrose Solution	40 °C	R	5	40 °C	R	5	40 °C	R	5	NT	NT		40 °C	R	5	60 °C	R	5
Diallyl Phthalate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Dibutyl Carbitol	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Dibutyl Ether	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Dibutyl Phthalate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Dibutyl Sebacate, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Dichlorotoluene	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Diesel Fuel	66 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		82 °C	R	
Diesel Fuel/Water 50:50 V/V	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R		50 °C	NT		60 °C	R	
Diesel Oil, #2, #3	66 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		82 °C	R		50 °C	R		66 °C	R	
Diethanolamine	40 °C	R		NT	NT		82 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Diethanolamine 25% in Water	NT	NT		NT	NT		82 °C	R		82 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Diethyl Carbonate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Diethyl Ether	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Diethyl Formamide	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Diethyl Ketone	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Diethyl Sulfate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Diethylbenzene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		27 °C	R	
Diethylene Glycol DEG)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		66 °C	R	
Diethylene Glycol Monobutyl Ether	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Diethylenetriamine	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Diethylhexyl Phosphoric Acid 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Diglycol Amine (DGA)	NR	NR		NR	NR		NR	R		NR	R		NT	NT		NT	NT	
Diglycol Amine (DGA) 50% in Water	NT	NT		NT	NT		82 °C	R		82 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Diisobutyl Ketone	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		40 °C	R		40 °C	R	
Diisobutyl Phthalate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Diisobutylene	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R	
Dilute Caustic (Sodium Hydroxide)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Dimethyl Aniline	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Dimethyl Formamide	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	R	
Dimethyl Morpholine	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Dimethyl Phthalate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Dimethyl Sulfide	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Dimethyl Sulfoxide	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Dimethyl Thiazolidine	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Dimethylaminopropylamine	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Dioctyl Phthalate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	10
Dipotassium Phosphate 50%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Dipropylene Glycol	82 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	NT	NT		60 °C	R	
Divinylbenzene	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	10
Dodecanol (Lauryl Alco)	66 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Dodecene	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Dodecyl Alcohol (Lauryl)	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	NT		50 °C	R	
Dodecyl Benzene Sulfonic Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Dodecylbenzene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Dowanol DB Glycol Ether	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Dowanol EB Glycol Ether	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Dowanol PM Glycol Ether	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NR	
Epichlorohydrin	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	R	
Epoxidized Soybean Oil	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Esters, Fatty Acid	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Ethanol 10%	66 °C	R		NT	R		50 °C	R		NT	R		50 °C	R		50 °C	R	
Ethanol 100%	66 °C	R	1	50 °C	R	1	50 °C	R	1	40 °C	R	1	50 °C	R	1	40 °C	R	1
Ethanol 20%	66 °C	R		NT	R		NT	R		NT	R		50 °C	R		50 °C	R	
Ethanol 50%	66 °C	R		NT	R		NT	R		NT	R		50 °C	R		40 °C	R	
Ethanol 95%	66 °C	R		NT	R		NT	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Ethanolamine (MEA)	NT	NT		NT	NT		50 °C	R		NR	NR		NT	NT		27 °C	R	10
Ethanolamine (MEA) 25% in water	NT	NT		NR	NR		82 °C	R		82 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Ethoxyl Ethanol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Ethyl Acetate	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Ethyl Acrylate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Ethyl Alcohol, Liquor (see Ethanol)	66 °C	R	13	50 °C	R	13	50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Ethyl Amine 20%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Ethyl Chloride	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	R		NR	NR	
Ethyl Chloroformate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Ethyl Ether (Diethylether)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Ethyl Hexyl Acrylate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Ethyl Hexyl Nitrate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT	
Ethyl Sulfate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		40 °C	R	
Ethyl Thiochloroformate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Ethylbenzene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	NT		40 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Ethylbenzene: Benzene 2/3:1/3	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	NT		40 °C	R	
Ethylene Chloride	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Ethylene Glycol	82 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	50 °C	R	5	60 °C	R	5
Ethylene Glycol Monoethyl Ether	40 °C	R		NR	NR		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Ethylene Oxide	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Eucalyptus Oil	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Fatty Acids, Saturated	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Fatty Acids, Unsaturated	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	50 °C	R		50 °C	R	2	60 °C	R	2
Fatty Ester	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R	
Ferric Acetate, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Ferric Ammoniom Citrate Solution	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Ferric Chloride 38%	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	60 °C	R	
Ferric Chloride10%	50 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	8	40 °C	R	7	NT	NT		NT	NT	
Ferric Sulfate 12%	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	60 °C	R	
Ferrous Chloride, All	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	40 °C	R	7	60 °C	R	
Fertilizer (Liquid Urea)	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	7	40 °C	R	6	NT	NT	
Fertilizer, URAN	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	7	40 °C	R	6	60 °C	R	
Fish Oil	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Fly Ash, Slurry	NR	R		NR	R		NR	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Formaldehyde 44%	NT	NT		NR	R		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Formaldehyde, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Formic Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	
Formic Acid 98%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	10
Fuel Oil - No. 1	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		60 °C	R	
Fuel Oil - No. 2	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		60 °C	R	
Fuel Oil - No. 6 (Bunker C)	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		60 °C	R	
Fuel Oil, Heating Oil	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Furfural 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Furfural to 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Furfuryl Alcohol 100%	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Gasoline (White)	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	
Gasoline (White) 50% Unleaded Ethanol 50%	50 °C	R		NR	R	6	40 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT		NT	NT	
Gasoline (White) 50% Unleaded, 50% Tapwater	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT	
Gasoline (White) 80% Unleaded Methanol 20%	NT	NT	6	NT	NT	6	NT	NT	6	NT	NT	6	50 °C	R	6	NT	NT	
Gasoline (White) 90% Unleaded Ethanol 10%	50 °C	R		50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT		NT	NT	
Gasoline (White) 90% Unleaded, 10% Methanol	40 °C	R	6	NR	NR	6	NR	NR	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT	
Gasoline (White) 90% Unleaded, 10% MTBE	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT	
Gasoline E85	50 °C	R	6	40 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT	
Gasoline Reference Fuel C	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	40 °C	R	
Gasoline, Aviation	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	60 °C	R	5
Gasoline, Commercial	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Gasoline, Diesel 50%, 50% Tapwater	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		82 °C	R		50 °C	R	
Gasoline, Jet Fuel JP4	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R		60 °C	R	
Gasoline, Leaded	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Gasoline, Premium Unleaded	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Gasoline, Regular Unleaded	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Glacial Acetic Acid (see Acetic Acid 100%)	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	NR	
Glucose	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		66 °C	R	
Glutaraldehyde 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	NR	
Glutaric Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Glycerin	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		82 °C	R	5	50 °C	R		60 °C	R	
Glycerol	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		40 °C	R	
Glycol	82 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	50 °C	R	5	60 °C	R	5
Glycolic Acid 70%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Glyconic Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Glyoxal 40%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Green Liquor, All	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		50 °C	R		40 °C	R	
Heptane	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Heptanoic Acid	NT	R		NR	R		NT	R		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Hexachloroethane	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Hexamethylenetetramine 40%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	
Hexane	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Hexylene Glycol	82 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	NT	NT		60 °C	R	
Hydraulic Fluid	60 °C	R	6	60 °C	R	6	60 °C	R	6	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	6
Hydrazine	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Hydrazine 35%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Hydrazine Hydrate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Hydrobromic Acid 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	7
Hydrobromic Acid 25%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	7
Hydrobromic Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	7
Hydrobromic Acid 62%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	R	7
Hydrochloric Acid 1%	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R	7	40 °C	R	7	NT	NT		NT	NT	
Hydrochloric Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	7	50 °C	R	7
Hydrochloric Acid 15%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	7	50 °C	R	7
Hydrochloric Acid 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	7	50 °C	R	7
Hydrochloric Acid 30%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	7	40 °C	R	7
Hydrochloric Acid 37%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		27 °C	R	7	40 °C	R	7
Hydrochloric Acid 5%	NR	NR		NR	R		40 °C	R		NR	NR		27 °C	R	7	50 °C	R	7
Hydrocyanic Acid, All	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	7
Hydroflouric Acid 35%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Hydrofluoric Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Hydrofluoric Acid 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Hydrofluoric Acid 35%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Hydrofluoric Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Hydrofluoric Acid 70%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Hydrofluosilicic Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NT	NT	
Hydrofluosilicic Acid 25%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NT	NT	
Hydrofluosilicic Acid 30%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NT		NR	NR	
Hydrofluosilicic Acid 35%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Hydrogen Peroxide 10%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Hydrogen Peroxide 30%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Hydrogen Peroxide 5%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Hydrogen Peroxide 50%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Hydrogen Sulfide 5%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Hydrogen Sulfide Gas	NT	NT		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Hydrogen Sulfide, Wet	NT	NT		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Hydroiodic Acid 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	7
Hydroiodic Acid 40%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	7
Hydrosulfite Bleach, Aqueous	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Hydroxyacetic Acid 70% (see Glycolic Acid)	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NT	NT		27 °C	R	
Hypochlorous Acid 10%	NR	NT		NR	R		NR	R		NR	NR		NR	NT		60 °C	R	
Hypophosphorous Acid 50%	NR	R		NR	R		NR	R		NR	NR		NR	NT		40 °C	R	
Iodine Vapor	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Iodine, Crystals	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Iron and Steel Cleaning Bath	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Iron Plating Solution	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	6
Iso Butane	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R	
Isoamyl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Isobutyl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Isodecanol Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Isononyl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Isooctyl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Isooctylthioglycolcolate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Isophorone	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Isopropanol Amine	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Isopropyl Acetate	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NR	NR		50 °C	R		50 °C	R	
Isopropyl Amine	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Isopropyl Ether	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Isopropyl Myristate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Isopropyl Palmitate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Itaconic Acid 25%	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Jet Fuels	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	60 °C	R	5
Jet Turbine Oil	NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	5
Kaolin (Saturated China Clay)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Kerosene	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		60 °C	R	
Lactic Acid 10%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Lactic Acid 20%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Lactic Acid 5%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Lactic Acid Concentrated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Lactic Acid, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Lard	60 °C	R	2	60 °C	R	2	60 °C	R	2	60 °C	R	2	NT	NT	2	60 °C	R	2
Latex	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	NT	NT	6	60 °C	R	6
Lauric Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Lauryl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Lauryl Chloride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Lauryl Mercaptain, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Lead Acetate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Lead Chloride	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Lead Nitrate	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Lecithin	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Levulinic Acid, All	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NR	NT		60 °C	R	
Limestone, Saturated	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Linseed Oil	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	40 °C	R	2	40 °C	R	2	60 °C	R	2
Lithium Bromide, Saturated	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Lithium Carbonate, Saturated	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Lithium Chloride 40%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Lithium Chloride, Saturated	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Lithium Hydroxide 10%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Lithium Hydroxide, Saturated	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Lithium Hypochlorite, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
LP Gas	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Lube / Motor Oils, All	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		60 °C	R	
Magnesium Bisulfite, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Magnesium Carbonate, All	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Magnesium Chloride, All	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Magnesium Hydroxide, All	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR	
Magnesium Nitrate, All	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Magnesium Sulfate, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Maleic Acid	NT	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	
Maleic Anhydrite	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NR	NT		40 °C	R	
Manganese Chloride, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Manganese Sulfate, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
MEK Peroxide in Plasticizer	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Mercaptoacetic Acid, All	NR	NT		NR	NT		NR	NT		NR	NR		NR	NT		40 °C	NR	
Methanol 100%	NR	NR		NR	R		40 °C	R	5, 13, 1	77°F [25 °C]	R		NR	NR		27 °C	R	5, 1
Methanol 5%	NR	NR		NR	R		NT	NT		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R	
Methyl Acetate	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		27 °C	R		NR	NR	
Methyl Amyl Ketone MAK	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Methyl Cellosolve	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Methyl Chloride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Methyl Diethanolamine	NT	NT		NT	NT		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		40 °C	R	
Methyl Diethanolamine 40% in Water	NT	NT		NT	NT		82 °C	R		82 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE)	50 °C	R		27 °C	R		27 °C	R		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Methylamine	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Methylaminoethanol	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Methylamyl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Methylene Chloride	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		50 °C	R		NR	NR	
Methylstyrene	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	10, 12
Mineral Oils	40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Mineral Spirits	40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Molasses	40 °C	R	5	40 °C	R	5	40 °C	R	5	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	5
Molten Sulfur	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Mono Ethylene Glycol (MEG)	60 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	50 °C	R	5	60 °C	R	5
Mono Ethylene Glycol (MEG) and Water	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Monoethanolamine (MEA)	NT	NT		NR	NR		NR	R		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Monoethanolamine [25%] in water	NT	NT		NT	NT		82 °C	R		82 °C	R		NT	NT		NT	NT	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Monomethylhydrazine	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Morpholine	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Motor Oil	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Myristic Acid	NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Naphthalene	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Naphthas	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	
Naphthenic Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Neodene	40 °C	R		40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	NT	NT		NT	NT	
Neodol	40 °C	R		40 °C	R	6	40 °C	R	6	NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Nickel Chloride 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Nickel Chloride, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Nickel Nitrate, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Nickel Plating Solution #1	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Nickel Plating Solution #2	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Nickel Plating, Bright	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Nickel Sulfate, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Nitric Acid 1%	NT	NT		NR	R		NR	R		40 °C	R	7	NT	NT		NT	NT	
Nitric Acid 11% - 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	7
Nitric Acid 21%- 29%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		40 °C	R	7
Nitric Acid 30% - 35%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Nitric Acid 36% - 40%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Nitric Acid 5%	NR	NR		NR	NR		NR	R		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	7
Nitric Acid 6% - 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		50 °C	R	7
Nitric Acid 60%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Nitric Acid 70%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Nitric Acid, Fumes <60%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	NR	
n-Methyl-2-Pyrrolidone	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
n-Octyl Mercaptan	40 °C	R		NR	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Nonylphenol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Octanoic Acid (see Caprylic Acid)	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Octanol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Oil, Lubricating	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	50 °C	R	6	60 °C	R	6
Oil, Silicon	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	60 °C	R	
Oil, Turbine-Synthetic	66 °C	R		66 °C	R		66 °C	R		40 °C	R	6	NT	NT		60 °C	R	
Oil, Water Soluble	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Oleic Acid, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Oleo Margarine	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Olive Oils	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	50 °C	R	2	NT	NT		60 °C	R	2
Orthoxylene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Oxalic Acid 10%	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R		40 °C	R	
Oxalic Acid, Saturated	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R		40 °C	R	
Palm Oil	40 °C	R	2	40 °C	R		50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	60 °C	R	2
Palm Oil Fatty Acids	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	2	NT	NT		NT	NT	
Palmitic Acid	NT	NT		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	2	NT	NT		60 °C	R	
Paraffin Wax	66 °C	R		66 °C	R		66 °C	R		66 °C	R		66 °C	R		40 °C	R	
Paraformaldehyde 50%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Paraxylene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NR	NR	
Peanut Butter	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	5
Peanut Oil	50 °C	R	2	NT	R		50 °C	R	2	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	2
Pentachloroethane	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Pentane	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Pentanedioic Acid (see Glutaric Acid 50%)	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Perchloric Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Perchloric Acid 30%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	
Petroleum Jelly	66 °C	R		66 °C	R		66 °C	R		NR	NR		66 °C	NT		60 °C	R	
Phenol (Carbolic Acid) 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Phenol Formaldehyde Resin, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	6
Phosphoric 100% (Vapor)	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	R		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 10%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 100% (Vapor and Conditions)	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	NR		40 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 105% (Superphos)	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 115% (Polyphos)	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 40%	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	NR		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 5%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid 85%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	R		60 °C	R	5, 7
Phosphoric Acid:HCL Acid 15:9	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Phosphorous Acid 70%	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	7
Phthalic Acid, All	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	
Phthalic Anhydride	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT	
Pickling Acids	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Pine Oil	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Platformate	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Polyol	60 °C	R	6	60 °C	R	6	60 °C	R	6	60 °C	R	6	NT	NT		60 °C	R	6
Potassium Acetate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Potassium Bichromate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Potassium Bromide, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Potassium Carbonate 10%	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Potassium Carbonate 25%	40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Potassium Carbonate 50%	40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Potassium Chlorate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Potassium Chloride 20%	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Potassium Chloride, All	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Potassium Cyanide	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Potassium Ferricyanide, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Potassium Hydroxide 1%	50 °C	R		50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	NT	NT		NT	NT	
Potassium Hydroxide 10%	66 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	66 °C	R		NR	NR	
Potassium Hydroxide 20%	66 °C	R	3	40 °C	R	3	40 °C	R	3	40 °C	R	3	66 °C	R		NR	NR	
Potassium Hydroxide 25%	66 °C	R	3	40 °C	R	3	40 °C	R	3	40 °C	R	3	66 °C	R		NR	NR	
Potassium Hydroxide 45%	66 °C	R	3	66 °C	R	3	66 °C	R	3	66 °C	R	3	50 °C	R	3	NR	NR	
Potassium Hydroxide 5%	27 °C	R	3	27 °C	R	3	27 °C	R	3	27 °C	R	3	50 °C	R	3	NR	NR	
Potassium Hydroxide 50%	82 °C	R	3	82 °C	R	3	82 °C	R	3	82 °C	R	3	50 °C	R	3	NR	NR	
Potassium Hypochlorite	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Potassium Iodide, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Potassium Nitrate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Potassium Permaganate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Potassium Persulfate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Potassium Phosphate 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT	
Potassium Pyrophosphate 60%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Potassium Silicofluoride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Potassium Sulfate, All	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Potassium Sulfite 45%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		40 °C	R	
Potassium Thiosulfate Solution	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		NR	R	
Propane	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Propanediol	82 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	NT	NT		50 °C	R	
Propionic Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Propyl Acetate	50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Propyl Alcohol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	
Propyl Cellosolve	NR	R		NR	NR		NR	R		NR	NR		NT	NT		27 °C	R	
Propylene Glycol	82 °C	R	5	60 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	50 °C	R		60 °C	R	
Propylene Glycol [Dowanol PMA] Monomethyl Ether Acetate 100%	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Propylene Glycol [Dowanol PMA] Monomethyl Ether Acetate 20%	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
p-Toluenesulfonic Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Pulp Mill Blow Down from Digester	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Pulp, Slurry	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
PVC Powder	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Pyridine 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR	
Quaternary Amine Salts	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Rayon Spin Bath	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Salicylic Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Selenious Acid, All	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Shell, Orthoxylene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Silver Nitrate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Silver Plating Solution	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Skydrol	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		27 °C	R	
Soda Ash (Sodium Carbonate)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Sodium (Acid) Phosphate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Acetate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Alkyl Aryl Sulfate, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Aluminate, All	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Sodium Benzoate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Sodium Bicarbonate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		40 °C	R	
Sodium Bicarbonate 10%	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Sodium Bicarbonate 20%	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Sodium Bicarbonate, Saturated	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		40 °C	R	
Sodium Bisulfate, All	NT	NT		NR	NR		40 °C	R		NR	NR		50 °C	R		60 °C	R	
Sodium Bisulfite 38%	NT	R		NR	NR		40 °C	R		NR	NR		50 °C	R		60 °C	R	
Sodium Bisulfite, Saturated	NT	NT		NR	NR		40 °C	R		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Borate, Saturated	NT	NT		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Bromate	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Bromate 5%	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Bromide	NT	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Bromide 5%	40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Sodium Bromide Waste	40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Sodium Carbonate 10%	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R	
Sodium Carbonate 25%	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R	
Sodium Carbonate 30%	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R	
Sodium Carbonate 35%	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R	
Sodium Carbonate, Saturated	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R	
Sodium Carbonate, Slurry	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		60 °C	R		40 °C	R	
Sodium Chlorate (solid)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Chlorate 50%	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Chloride Solution 10%	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		99 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Chloride Solution 3-5%	60 °C	R		60 °C	R		82 °C	R		99 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Chlorite pH >6	NR	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NT		50 °C	R		50 °C	R	
Sodium Chlorite, Saturated	27 °C	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		50 °C	R	
Sodium Chromate (saturated)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Citrate	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Sodium Cyanide	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	10
Sodium Cyanide 15%	NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	10
Sodium Hexametaphosph, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Sodium Hydrosulfite 40%	40 °C	R		NT	R		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		NR	R	
Sodium Hydroxide 1%	50 °C	R		50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	NT	NT		NT	NT	
Sodium Hydroxide 10%	66 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	66 °C	R	3	NR	NR	
Sodium Hydroxide 2%	66 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	66 °C	R	3	NR	NR	
Sodium Hydroxide 20%	66 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	66 °C	R	3	NR	NR	
Sodium Hydroxide 25%	66 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	66 °C	R	3	NR	NR	
Sodium Hydroxide 5%	66 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	50 °C	R	3	66 °C	R	3	NR	NR	
Sodium Hydroxide 50%	82 °C	R	3	82 °C	R	3	82 °C	R	3	82 °C	R	3	66 °C	R	3	NR	NR	
Sodium Hypochlorite 12.5%	NR	R		NR	R		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Sodium Hypochlorite 15%	NR	NT		NR	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Sodium Hypochlorite 20%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Sodium Hypochlorite 3%	NR	R		NR	R		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Sodium Hypochlorite 5.5%	NR	R		NR	R		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R	
Sodium Lauryl Sulfate 20%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Sodium Nitrate, All	60 °C	R		60 °C	R		60 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	10
Sodium Nitrite, 41-47%	NT	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Sodium N-Methyldithiocarbamate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Oxalate, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Persulfate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Phosphate 10%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Sodium Phosphate 50%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		60 °C	R	
Sodium Polyacrylate 25%	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Polymethacrylate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R	
Sodium Silicate, All	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Sodium Sulfate, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Sodium Sulfide, All	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Sodium Sulfide, Saturated	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Sodium Tetraborate, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Thiocyanate 57%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sodium Thiosulfate (Hypo)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Soya Oil	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	60 °C	R	
Soybean Oil	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	50 °C	R	2	40 °C	R	2	60 °C	R	
Stannic Chloride, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Stannous Chloride, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Starch	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Stearic Acid, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Strontium Nitrate, 41-47%	NT	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Styrene	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	10, 12
Sugar 10%	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	5, 8
Sugar Beet, Liquor	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	NT	NT		50 °C	R	5, 8	60 °C	R	5, 8
Sugar Cane, Liquor	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	NT	NT		50 °C	R	5, 8	60 °C	R	5, 8
Sugar, Saturated	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	40 °C	R	5, 8	NT	NT		50 °C	R	5, 8	60 °C	R	5, 8
Sulfamic Acid 10%	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sulfamic Acid 25%	NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sulfite/Sulfate Black Liquors	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Sulfolane 60%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Sulfur Dioxide, Dry Gas	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Sulfur Dioxide, Wet Gas	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
Sulfur Trioxide, Dry	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Sulfur Trioxide, Wet (see Sulfuric Acid)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Sulfur, Molten, Dry	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Sulfur, Precipitated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Sulfuric Acid 1%	NT	NT		NR	R		40 °C	R	7	NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sulfuric Acid 10%	NR	NR		NR	NR		40 °C	R	7	NR	NR		50 °C	R	7	60 °C	R	5, 7
Sulfuric Acid 25%	NR	NR		NR	NR		40 °C	R	7, 13	NR	NR		50 °C	R	7	60 °C	R	5, 7
Sulfuric Acid 5%	NR	NR		NR	NR		40 °C	R	7, 13	NR	NR		50 °C	R	7	60 °C	R	5, 7
Sulfuric Acid 50%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R	7	60 °C	R	5, 7
Sulfuric Acid 70%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R		40 °C	R	5, 7
Sulfuric Acid 75%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R		40 °C	R	5, 7
Sulfuric Acid 80%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R		NR	NR	
Sulfuric Acid 93%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	R		NR	NR	
Sulfuric Acid 98%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	R		NR	NR	
Sulfuric Acid/Chlorine Solution	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Sulfuric Acid:Ferrous 10, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Sulfuric Acid:Phosphorous 20%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Sulfurous Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Sulfurous Acid 10%	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Tall Oil	NT	NT		NT	NT		40 °C	R	2	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Tall Oil Fatty Acid	NT	NT		NT	NT		40 °C	R	2	NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Tall Oil Reactor	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Tallow/Sulfuric Acid	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Tannic Acid, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Tartaric Acid, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Tert Butyl Peroxybenzoate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Tetrachloroethane	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Tetrachloroethylene (Perchlorethylene)	40 °C	R		NR	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Tetraethylenepentamine	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NT	NT	
Tetrahydrofuran	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Texanol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	R	
Thionyl Chloride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Tin Fluoborate Plating Bath	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Toluene Sulfonic Acid, All	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Toluene, Toluol (Methyl Benzene, Methyl Benzol)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		27 °C	R	
Toluidine	NT	NT		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Transformer Oils (Esters)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Transformer Oils (Silicone and Mineral)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Tri (Dimethylaminomethyl) Phronol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Trichloroacetic Acid (see Chloroacetic Acid)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Trichlorobenzene [1, 2, 4]	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Trichloroethane	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Trichloroethylene	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		40 °C	R	1	NR	NR	
Tricresyl Phosphate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
TriethyleneGlycol	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Triethylenetetramine	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Trimethyl Benzene	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		NT	NT		40 °C	R	
Trimethyl Phosphite	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Tripropylene Glycol	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		NT	NT		60 °C	R	
Trisodium Phosphate	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		50 °C	R		60 °C	R	
Trisodium Phosphate, Saturated	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		50 °C	R		60 °C	R	
Turbine Oil	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6
Turbine Oil Castrol Optigear Synthetic A320	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Turpentine	40 °C	R		NT	NT		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Uran Fertilizer Urea	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	60 °C	R	
Urea 30%	50 °C	R		40 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	
Urea 50%	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

Entorno químico y concentración (%)	Phenicon™ HS			Dura-Plate™ UHS			Nova-Plate™ UHS			Nova-Plate™ 360			Nova-Plate™ 325			Magnalux™ 41V2		
	IM	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones	IM (°C)	CR	Observaciones
Urea Ammonium Nitrate	40 °C	R	6	NT	NT	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	60 °C	R	
Urea Formaldehyde Resin	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		40 °C	R	
Urea:Ammonium:Nitrate 35:44:20	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	40 °C	R	6	60 °C	R	
Vegatable Oil	50 °C	R	2, 6	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	2, 6	60 °C	R	
Vegetable Fat	50 °C	R	2, 6	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R	2, 6	60 °C	R	
Vinegar (see Acetic Acid, 10-80%)	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		60 °C	R	
Vinyl Acetate 100%	NR	NR		NR	NR		NR	NR		NR	NR		NT	NT		NR	NR	
Vinyl Chloride	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR	
Vinyl toluene	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	12	40 °C	R	10, 12
VM&P Naphtha	40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R		40 °C	R	
Voranol P-400 Polyol (see Ethylene Glycol)	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	50 °C	R	5	60 °C	R	5
Wastewater / Sewage	40 °C	R	6	40 °C	R	6	50 °C	R	6	NT	NT	6	50 °C	R	6	66 °C	R	6
Water, Deionized	82 °C	R	5	50 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R	5	99 °C	R	5	60 °C	R	5
Water, Demineralized	40 °C	R	5	40 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R		99 °C	R	5	60 °C	R	5
Water, Distilled	50 °C	R	5	40 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R		99 °C	R	5	60 °C	R	5
Water, Fresh	50 °C	R	5	50 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R		99 °C	R	5	66 °C	R	5
Water, Salt	50 °C	R		50 °C	R		82 °C	R		99 °C	R		99 °C	R		60 °C	R	
Water, Sea	50 °C	R		50 °C	R		82 °C	R		99 °C	R		99 °C	R		60 °C	R	
Water, Steam Condensate	NT	NT		66 °C	R		82 °C	R		82 °C	R		99 °C	R		60 °C	R	
Water, Tap Hard	50 °C	R	5	50 °C	R	5	82 °C	R	5	82 °C	R		99 °C	R	5	66 °C	R	5
Water, Tap Soft	50 °C	NT	5	50 °C	NT	5	82 °C	R	5	82 °C	R		99 °C	R	5	66 °C	R	5
White Liquor (Pulp Mill)	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		50 °C	R		60 °C	R	
White Liquor, Clear or Amber	NT	NT		NT	NT		40 °C	R		NT	NT		NT	NT		NT	NT	
Xylene (Xylol)	50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		50 °C	R		27 °C	R	
Zinc Plating - Acid Fluoborate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	
Zinc Plating - Acid Sulfate	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NR	NR		NT	NT		60 °C	R	
Zinc Plating - Cyanide	NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		NT	NT		60 °C	R	

NR = No resistente R = Resistente NT = No probado IM = Inmersión SC = Contención secundaria:

GUÍA DE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS DE REVESTIMIENTOS PARA DEPÓSITOS

1. Productos químicos mezclables con agua e hidrolizables

Ciertos productos, tales como ésteres (acetatos, ftalatos, etc.) y materiales clorados o bromados, pueden reaccionar con el agua y formar compuestos acídicos.

Otras cargas, como por ejemplo metanol bruto o alcohol etílico de fermentación, pueden contener impurezas acídicas. Tales ácidos pueden dañar el revestimiento

Estos productos se pueden almacenar en depósitos revestidos cuando están secos. Estos productos deben tener un contenido de agua máximo del 0,02% (200 ppm), estar libres de ácidos y almacenarse en depósitos totalmente secos. Cabe evitar una contaminación por agua posterior. El lavado del depósito con agua solo es aceptable tras la plena recuperación del revestimiento y debe evitarse siempre que sea posible.

2. Aceites y grasas de origen vegetal y animal.

Los aceites y grasas de origen vegetal y animal son ésteres de polioles con ácidos grasos y casi siempre contienen ácidos grasos libres. Si entran en contacto con el agua, especialmente a altas temperaturas, pueden saponificarse, lo que provoca un aumento del contenido de ácidos grasos libres. Los ácidos grasos libres pueden ser muy agresivos para los revestimientos de los depósitos. Por ello, durante la carga, el almacenamiento y la descarga, los valores de acidez no deben superar los valores indicados a continuación El valor de acidez medido según ISO 660 (1996) es el único método aceptado para determinar la idoneidad para almacenamiento de una carga. Los porcentajes de ácidos grasos libres son solo orientativos, ya que el valor de acidez depende del peso molecular del o de los ácidos grasos.

Silicatos de zinc inorgánicos — Valor de acidez máximo (según ISO 660 (1996)) — 5 mg KOH/g de aceite

Otros revestimientos — Valor de acidez máximo (según ISO 660 (1996)) — 30 mg KOH/g de aceite

Ésteres de vinilo: Valor de acidez máximo (según ISO 660 (1996)) — Sin límite

3. Productos cáusticos.

Las soluciones cáusticas diluidas pueden ser muy agresivas para los revestimientos de los depósitos. Debe tenerse cuidado al limpiar depósitos que contengan materiales cáusticos, para evitar un contacto prolongado del revestimiento con soluciones diluidas.

En condiciones alcalinas (sobre todo hidróxido de sodio y potasio), los materiales con escamas de vidrio pueden dar un rendimiento disminuido. En tales casos, se aconseja utilizar versiones sin escamas de vidrio.

4. Aminas.

Estas aminas pueden almacenarse cuando no contienen humedad. Si hay agua, la alcalinidad puede aumentar hasta un pH superior a 10. El contenido máximo de agua es del 0,05% (500 ppm). Para evitar la contaminación por agua, tanto el producto como el depósito deben estar completamente secos en el momento de la carga y el producto debe almacenarse preferentemente bajo una manta de gas nitrógeno seco.

5. Materiales con requisitos especiales de pureza.

Muchos de los sistemas de revestimiento de esta Guía de resistencias de productos son resistentes a materiales que tienen requisitos de pureza específicos, y estos pueden requerir aprobaciones/certificaciones globales, regionales o de empresa para poder utilizarse en este servicio.

Las aprobaciones reglamentarias para el contacto con alimentos/agua varían según el país y la región.

El uso de un revestimiento dentro de un depósito de almacenamiento de combustible de aviación puede requerir una aprobación específica por una organización militar o comercial. Sherwin-Williams tiene materiales con certificación reconocida en todo el mundo.

Otros materiales pueden requerir una alta pureza (por ejemplo, MEG grado fibra o metanol) y es importante tenerlo en cuenta a la hora de hacer una selección.

Consulte a Sherwin-Williams el estado de las aprobaciones en su país/región.

6. Materiales identificados genéricamente.

Se cree que estos productos son adecuados para el almacenamiento en el revestimiento de depósito indicado, ya que parecen ser genéricamente similares a los productos almacenados con éxito. Dado que la composición puede variar, se debe remitir a Sherwin-Williams una especificación detallada del producto a almacenar; por lo general se permite elaborar una recomendación sobre la anotación del producto sin necesidad de ensayos, sin embargo, en algunos casos pueden requerirse pruebas de confirmación.

7. Decoloración durante el almacenamiento

El almacenamiento de algunos productos, incluidos los ácidos fuertes (como p.ej. ácido clorhídrico, sulfúrico y fosfórico), puede provocar cierta decoloración del revestimiento. Según la causa de la decoloración, la limpieza posterior de los depósitos puede ser difícil, por lo que puede producirse una contaminación de los productos posteriores.

8. Melazas y otras soluciones de azúcar en revestimientos inorgánicos.

Las melazas y otras soluciones de azúcar sin refinar pueden generar ácidos por fermentación. Estos ácidos pueden dañar el revestimiento. Este proceso es más rápido a temperatura elevada.

La carga puede ser transportada en depósitos revestidos de zinc inorgánico, siempre que:

— El pH sea superior a 6.

— La temperatura no supere los 45 °C (113 °F).

Además:

— Después de haber contenido estos productos, el depósito se debe limpiar a fondo y no conviene dejar restos diluidos en el depósito.

9. Gasolinas de automoción.

Las gasolinas de automoción pueden variar mucho en su composición.

Es habitual la adición de cantidades considerables de disolventes aromáticos y/o oxigenados. Cuando haya que transportar estas cargas, el revestimiento del depósito ha de estar totalmente seco.

Los límites para los disolventes oxigenados (en volumen) se establecen en la Directiva Europea 2003/17/CE.

10. Postsecado

Estas mercancías únicamente deben transportarse en depósitos con revestimiento sometido a postsecado.

Tras la descarga y la eliminación de toda la carga residual, el revestimiento debe ser acondicionado. Para más detalles, contacte con Sherwin-Williams.

11. Crudo y derivados.

Estos productos pueden contener compuestos acídicos, tanto orgánicos como inorgánicos. El efecto de estos compuestos no dependerá en exclusiva del contenido de compuestos sulfúricos en el producto.

Si se produce una contaminación por agua durante el transporte o el almacenamiento del producto, el pH dependerá de la acidez real del producto, de la cantidad de agua y del tiempo de transporte o almacenamiento y de la temperatura.

La carga puede ser transportada en depósitos revestidos de zinc inorgánico, siempre que:

— La carga tenga un valor de acidez de 0,4 o menos.

— El pH de la fase acuosa en el momento del transporte o almacenamiento debe estar dentro del rango de 6 a 9.

12. Cargas con problemas de estabilidad.

El revestimiento del depósito es resistente a la carga según las especificaciones. Sin embargo, la estabilidad de la carga puede verse afectada negativamente y, por lo tanto, el transporte de esta carga no debe superar los 90 días. Antes de cargar este producto, el depósito se debe limpiar adecuadamente y el nivel de inhibidor presente en la carga ha de revisarse para asegurar el cumplimiento de los requisitos de la carga.

13. Diferente rendimiento entre el secado estándar y el secado rápido/a baja temperatura.

En este producto químico hay una ligera diferencia entre el rendimiento del secado rápido/a baja temperatura y el grado de secado estándar — consulte a su representante técnico local de Sherwin-Williams.

14. Productos con requisitos de limpieza especiales

Consulte a SW las orientaciones técnicas para cargas específicas.

15. Comportamiento de los revestimientos a temperaturas y presiones más elevadas

La exposición a temperaturas de inmersión más elevadas puede ser posible, por ejemplo, en aplicaciones de equipos a presión. La gran variedad de temperaturas, presiones y composiciones de gases y líquidos está sujeta a la aprobación técnica en cada caso.

LA DIFERENCIA SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine ofrece a sus clientes de todo el mundo experiencia especializada de primer nivel, un servicio técnico y de especificaciones sin parangón y un apoyo inigualable del personal comercial local. Nuestra amplia gama de revestimientos y sistemas de alto rendimiento, que destaca por su resistencia a la corrosión, ayuda a nuestros clientes a lograr una protección de activos más inteligente y duradera. Prestamos servicio a una gran variedad de sectores industriales a través de nuestra red de distribución internacional, en rápida expansión. Estos sectores incluyen la industria del petróleo y el gas, el agua y las aguas residuales, la ingeniería civil, la siderurgia, los pavimentos, la alimentación y las bebidas, los ferrocarriles y la energía y la industria marina.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com
05/21 EMEAI0032/V03/PC

Reino Unido:
+44 (0) 1204 556420
enquiries.uk@sherwin.com

Europa y África:
+44 (0) 1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Oriente Medio:
+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

India:
+91 9871900878
pmsales.india@sherwin.com