



FIRETEX® FX6002

Preguntas más frecuentes

¿Qué tamaños de envase hay disponibles?

Cuando se lance, FX6002 estará disponible en envases de 36 litros de tres componentes y de un litro de dos componentes. Estamos estudiando la posibilidad de ofrecer paquetes más grandes.

¿Se puede elegir de una variedad de colores?

No. FX6002 solo está disponible en gris claro.

¿En qué formato se suministra?

FX6002 se suministra como base, aditivo y catalítico en el envase de 36 litros, y como base y catalítico en el kit de reparación de un litro.

¿Qué equipo necesita para la aplicación por rociado?

El envase de FX6002 de tres componentes está diseñado para aplicarse usando una bomba de varios componentes en un ratio de 1:1. El departamento técnico de Sherwin-Williams puede ofrecer asesoramiento sobre las bombas adecuadas.

¿Cuándo estará disponible IBCs/200?

Estamos analizando ofrecer envases de FX6002 en tamaños más grandes. Es bastante probable que los paquetes de mayor tamaño no estén disponibles hasta el segundo o tercer trimestre de 2019.

¿Se puede aplicar con brocha o rodillo?

Debido a que el tiempo de aplicación de FX6002 es corto y tiene una viscosidad baja, no se recomienda aplicarlo con rodillo.

En zonas pequeñas se puede aplicar con brocha, pero el espesor va a ser mucho menor que con pulverizador, de modo que se necesitan varias capas. El acabado del kit de reparación (envase de un litro) va a depender de si se usa paleta o brocha. En las aplicaciones manuales, se debe prestar especial atención al tiempo de aplicación o a la duración útil del producto.

¿Cuál es la duración útil?

Depende de las condiciones ambientales, en la hoja técnica se muestra más información al respecto, pero, en general, suele ser de 30 minutos.

¿Cuál es la duración de almacenamiento del producto?

FX6002 tiene una duración de almacenamiento de seis meses.



FIRETEX® FX6002

Preguntas más frecuentes

¿Se puede usar FX6002 en todo tipo de estructuras de acero, como columnas, vigas, vigas alveolares o cavidades?

FX6002 ha sido probado en columnas, vigas (incluidas vigas alveolares) y secciones huecas. El alcance de la protección en cada uno de estos elementos se puede encontrar en el ETA, en el certificado Certifire y en las tablas de cargas de productos.

¿En qué condiciones ambientales se puede aplicar este producto directamente al metal?

Sherwin-Williams avala la aplicación directa de FX6002 en el metal en entornos que llegan hasta el C3 de la norma ISO12944-2, incluido. Para que sea posible, el sustrato debe limpiarse con chorro abrasivo al grado Sa2½ (ISO8501-1) y debe aplicarse antes de que se degrade la superficie.

¿Cuánto se debe esperar para poder tocar la superficie después de la aplicación?

Depende del espesor y las condiciones ambientales. Se facilita una orientación al respecto en la hoja técnica, pero en general FX6002 tarda una hora en secar.

¿Cuánto se debe esperar para poder serrar y mover la estructura de acero en un taller?

Depende del espesor y las condiciones ambientales. Se facilita una orientación al respecto en la hoja técnica, pero en general FX6002 se puede manejar después de dos horas.

¿Cuáles son los ahorros en costes en comparación con otro producto de protección antiincendios?

Si se compara FX6002 con materiales intumescentes de un único componente, las mejoras son evidentes en cuanto a la rapidez de secado o endurecimiento. Por ejemplo, una sección hueca protegida durante 120 minutos se puede revestir, a continuación, comprobar el espesor de la película en seco y volver a revestir con la capa final en un solo turno; al día siguiente ya se puede cargar. Por el contrario, si se usa un disolvente o intumescente de un único componente con base de agua, se tardaría una semana.

Los encargados externos de la aplicación de revestimientos intumescentes normalmente tardan bastante en reparar los daños de transporte e instalación de los revestimientos intumescentes de un único componente. Con FX6000 se ha puesto de manifiesto una reducción considerable de dichos daños gracias al secado más rápido, lo que permite que la capa se endurezca totalmente antes de cargarla. Normalmente los encargados de la aplicación en el taller comprometen el tiempo de secado en favor del rendimiento al usar este tipo de revestimientos. FX6002 también genera una película mucho más fuerte que los materiales de un único componente, para poder así resistir los daños mecánicos.

Sherwin-Williams no puede cuantificar el ahorro de los costes que se consigue con FX6002, ya que es algo propio del encargado de la aplicación. La información de la que disponemos es específica de los que la han proporcionado. FX6002 tiene un precio por litro más alto que, por ejemplo, FX2003, y normalmente requiere un espesor de la película en seco mayor para conseguir el mismo nivel de inflamabilidad. Sin embargo, los encargados de la aplicación han mostrado interés en el lanzamiento de este producto, lo que indica claramente que consideran que ahorrarán dinero.

¿Pasará la norma ISO12944-2018?

ISO12944 se refiere a la protección de estructuras de acero frente a la corrosión mediante sistemas de pintura protectores. FX6002 ha sido probado de acuerdo con el programa de durabilidad ETAG18-2, que es más importante en lo que respecta a los revestimientos intumescentes. El equipo técnico de Sherwin-Williams ha equiparado los resultados de ETAG18-2 con los entornos ISO12944-2, ya que la industria de revestimientos no reconoce ampliamente las categorías Z2, Z1, Y y X.



FIRETEX® FX6002

Preguntas más frecuentes

¿Qué pruebas de homologaciones ha superado el producto?

Cuando se lance FX6002 tendrá las homologaciones necesarias para los proyectos que se realicen dentro de Reino Unido, por ejemplo, BS476-20 y 21 con un certificado Certifire. También tiene una marca CE y ETA (Evaluación Técnica Europea).

¿Cómo puedo medir la reducción en las cargas de mi proyecto?

El equipo de Sherwin-Williams FEET podrá proporcionar MTO de FX6002 para que los clientes puedan comparar este revestimiento con otros materiales de FIRETEX®.

¿Hay algún kit de reparación disponible?

Si.

¿Hay que hacer un pedido mínimo del kit de reparación?

Una caja contiene seis kits de reparación.

¿Se puede usar in situ o solo en un taller?

FX6002 puede usarse in situ o en el taller. En ambos casos se beneficiará de sus ventajas: proceso rápido, resistencia a daños mecánicos y durabilidad.

¿Existen instrucciones de almacenamiento especiales?

En lo que respecta al almacenamiento de la base y el aditivo, no es necesario un almacenamiento especial a parte del normal para las pinturas. El catalizador peróxido debe almacenarse de acuerdo con la información proporcionada en el MSDS del producto. Debe almacenarse separado de otros materiales de pintura.

¿Durante cuánto tiempo puedo almacenarlo fuera sin un revestimiento final?

FX6002 es adecuado para entornos C3, incluido, de ISO12944-2 sin una capa final.

¿Cuánto tiempo debe pasar para el primer mantenimiento?

C1: vida útil del edificio.

C2: vida útil del edificio con un revestimiento final, hasta 20 años sin él.

C3: hasta 20 años.

C4: hasta 20 años.

C5: hasta 10 años.



FIRETEX® FX6002

Preguntas más frecuentes

¿Qué imprimadores y revestimientos finales se pueden usar?

FIRETEX® C69

Macropoxy™ C400V3

Acrolon™ 7300

Acrolon™ C137V2

Acrolon™ C237

Para obtener más información, consulte el equipo técnico de Sherwin-Williams.

¿Es necesario una capa de enlace?

Normalmente no. Si tiene alguna duda, póngase en contacto con el servicio técnico de atención al cliente de Sherwin-Williams.

¿Puedo usar un revestimiento final/imprimador de la competencia?

A los imprimadores de la competencia se les puede aplicar FX6002 sometido a las mismas supervisiones de los materiales de FIRETEX®, es decir, los ensayos in situ para la aprobación específica de los proyectos o los ensayos de laboratorio para una aprobación del producto general.

En caso de incendio, los revestimientos finales pueden tener un impacto directo en el rendimiento de los revestimientos intumescentes, por lo que solo se pueden usar los revestimientos finales aprobados.

¿Hay un espesor máximo de la película del imprimador para poder aplicar pon encima FX6002?

Cuando la película del imprimador aplicado sea superior a la que se indica en la ficha técnica, póngase en contacto con el servicio técnico de atención al cliente de Sherwin-Williams. En general, Sherwin-Williams considera que no hay motivo para aplicar un imprimador que supere los 250 µm de espesor, por lo que tendría que valorar individualmente cada caso. A no ser que pase bastante tiempo entre la aplicación del imprimador y la del intumescente, el espesor del imprimador debe ser 25-50 µm para una imprimación abrasiva (ejemplo, C69) o 75-125 µm para un imprimador epoxi normal (por ejemplo, C400V3).

¿FX6002 tiene las certificaciones EN 13381-8 y EN 13381-9?

Si.

¿Tiene olor?

FX6002 tiene un olor característico a metacrilato.

¿Se necesita un equipo de protección personal especializado?

La evaluación de los equipos de protección personal necesarios debe llevarla a cabo el proveedor de la aplicación como parte del proceso de evaluación de riesgos. Sherwin-Williams no considera que sea necesario un equipo "especializado", pero dependerá de lo que usen los encargados de la aplicación en el proceso.



FIRETEX® FX6002

Preguntas más frecuentes

¿Se puede usar FX6002 con otros productos de FIRETEX®?

Al igual que el resto de productos de FIRETEX®, FX6002 puede usarse junto con otros materiales FX en los proyectos en los que sea beneficioso. Sherwin-Williams prefiere que se use un único producto para proteger cada elemento de las estructuras.

¿El resto productos de FIRETEX® o intumescentes secan tan rápido como FX6002?

No. Esa es una característica única de FX6002.

¿Cuánto dura la protección contra incendios de FX6002?

FX6002 se puede usar para una protección de hasta 120 minutos. Disponemos de información limitada sobre periodos más largos. Si quiere consultarla, póngase en contacto con Sherwin-Williams.

¿Cuál es la vida útil previsible de FX6002?

En la mayoría de los entornos, se espera que FX6002 dure la vida útil de la edificación. Sin embargo, depende del propietario o del operario que siga un programa de inspección y mantenimiento.

¿Tiene restricciones UN HSE? (Etiquetado en los envases).

Consulte la hoja de datos de seguridad de Sherwin-Williams.



Para más información, póngase en contacto con nosotros

Europa y África: +44 (0)1204 521771 sales.uk@sherwin.com

Oriente Medio y India: +971 24 451059 sales.me@sherwin.com

América del Norte: +1 800 524 5979

Asia: +8 621 5158 7798

www.protectiveemea.sherwin-williams.com