



FIRETEX® FX6002

Foire aux questions

Quels sont les formats de conditionnement disponibles ?

Au lancement, FX6002 sera disponible en trois composants dans des packs de 36 litres et en deux composants dans des packs d'un litre. D'autres formats de conditionnement sont envisagés.

Y a-t-il le choix pour la couleur ?

Non. FX6002 est uniquement disponible en gris clair.

Quel est la forme livrée ?

FX6002 sera livré sous la forme base, additif et catalyseur pour le pack de 36 litres ou base et catalyseur pour le kit de réparation d'un litre.

Quel équipement utiliser pour appliquer le produit par pulvérisation ?

Le pack de trois composants FX6002 est conçu pour être utilisé avec une pompe multicomposante à ratio 1:1. Des conseils sur les pompes appropriées peuvent être obtenus auprès du service technique de Sherwin-Williams.

Quand les IBC / 200 seront-ils disponibles ?

L'approvisionnement du FX6002 en plus grand conditionnement est en cours d'évaluation. Il est probable que les conditionnements plus volumineux ne seront pas disponibles avant le deuxième ou le troisième trimestre 2019.

Le produit peut-il être appliqué à la brosse ou au rouleau ?

En raison du temps de travail court et de la faible viscosité de l'application du FX6002, son application au rouleau n'est pas recommandée.

L'application à la brosse est possible sur de petites surfaces, mais l'épaisseur appliquée sera nettement inférieure à celle obtenue par pulvérisation, ce qui demandera l'application de plusieurs couches. L'application du kit de réparation (format d'un litre) peut être effectuée à la truelle ou à la brosse, le choix aura une influence sur la finition obtenue. Pour toute application « manuelle », une attention particulière doit être portée au temps de travail / à la vie en pot du produit.

Quelle est la durée de vie du pot ?

Cela dépend des conditions ambiantes, les détails sont indiqués sur la fiche technique du produit, mais en général, la vie en pot est d'environ 30 minutes.

Quelle est la durée de conservation du produit ?

Le FX6002 a une durée de conservation de six mois.



FIRETEX® FX6002

Foire aux questions

Le FX6002 peut-il être utilisé sur toute la gamme d'aciers, comme les colonnes, poutres, alvéoles, cavités ?

Le FX6002 a été testé sur les colonnes, les poutres, y compris les sections cellulaires et creuses, l'étendue de la protection pour chacune de ces caractéristiques se trouve dans l'ETA, le certificat Certifire et les tableaux de chargement des produits.

Quelles sont les conditions environnementales requises pour que ce produit puisse être appliqué directement sur le métal ?

Sherwin-Williams approuve l'application directe sur métal du FX6002 dans des environnements allant jusqu'à ISO12944-2 ; C3 inclus. Pour cela, le substrat doit être nettoyé au jet abrasif à Sa2½ (ISO8501-1) et l'application doit avoir lieu avant que la surface ne se dégrade.

Au bout de combien de temps le produit est-il sec au toucher ?

Cela dépend de l'épaisseur appliquée et des conditions ambiantes, des indications sont données sur la fiche technique du produit, mais en règle générale, le FX6002 sera sec au toucher au bout d'environ une heure.

Combien de temps faudra-t-il avant de pouvoir enchaîner et déplacer l'acier dans un environnement d'atelier ?

Cela dépend de l'épaisseur appliquée et des conditions ambiantes, des indications sont données sur la fiche technique du produit mais, en règle générale, le FX6002 sera prêt à être utilisé dans un délai de deux heures environ.

À quelles économies typiques puis-je m'attendre par rapport à l'utilisation d'un autre produit de protection incendie ?

En comparant le FX6002 à des matériaux intumescents monocomposants, vous constaterez des avantages en termes de rapidité de séchage / durcissement, ce qui signifie par exemple qu'une section creuse protégée contre le feu pendant 120 minutes peut être appliquée, soumise à un contrôle de l'épaisseur de la couche sèche et recouverte d'une couche de finition en une seule journée, puis être chargée le lendemain. En utilisant un intumescent monocomposant à base de solvant ou d'eau, ce processus peut facilement prendre plus d'une semaine !

Les applicateurs de revêtements intumescents hors site consomment généralement des ressources considérables pour réparer les dommages dus au transport et à l'installation sur des revêtements intumescents monocomposants. L'expérience acquise avec le FX6000 a montré une réduction substantielle de ces dommages en raison du séchage / durcissement plus rapide qui permet au revêtement de durcir complètement avant son chargement en dehors de l'atelier de peinture. En général, les applicateurs compromettent le temps de séchage pour favoriser le rendement de l'atelier en utilisant des revêtements intumescents monocomposants. Le FX6002 produit également un film beaucoup plus résistant que les matériaux monocomposants, ce qui lui permet de résister aux dommages mécaniques.

Sherwin-Williams ne peut pas quantifier les économies réalisées grâce aux avantages du FX6002 mentionnés ci-dessus, car ceux-ci relèvent de l'applicateur et toute information dont nous disposons serait spécifique à l'applicateur utilisé. Bien que le FX6002 ait un prix au litre supérieur à celui du FX2003, par exemple, et qu'il ait généralement besoin d'une épaisseur de couche sèche plus élevée pour obtenir le même indice de protection contre le feu, les applicateurs ont montré un grand intérêt pour le lancement de ce produit, indiquant clairement qu'ils ont rapidement estimé qu'il leur permettra d'économiser de l'argent.

Répondra-t-il à la nouvelle norme ISO12944-2018 ?

La norme ISO12944 concerne les revêtements de protection conçus pour la prévention de la corrosion de l'acier. Le FX6002 a été testé conformément au programme de durabilité ETAG18-2, plus pertinent pour les revêtements intumescents. L'équipe technique de Sherwin-Williams a assimilé les résultats de l'ETAG18-2 aux environnements ISO12944-2, l'industrie du revêtement ne reconnaissant pas encore largement les catégories Z2, Z1, Y et X.



FIRETEX® FX6002

Foire aux questions

Quelles approbations d'essais au feu le produit a-t-il obtenues ?

Au lancement, le FX6002 disposera des approbations nécessaires pour être utilisés sur des projets au Royaume-Uni, c'est-à-dire qu'il sera testé conformément aux normes BS476-20 et 21 avec un certificat Certifire. Il possède également un marquage ETA (European Technical Assessment) et un marquage CE.

Comment puis-je comprendre la réduction des charges pour mon projet ?

L'équipe FEET de Sherwin-Williams sera en mesure de fournir des MTO basés sur le FX6002, ce qui permettra aux clients de comparer le FX6002 avec d'autres matériaux FIRETEX®.

Un kit de réparation est-il disponible ?

Oui.

Y a-t-il une quantité minimum de commande pour le kit de réparation ?

Une boîte contient six kits de réparation.

Peut-il uniquement être utilisé dans un atelier ou également sur site ?

Le FX6002 peut être utilisé en atelier ou sur site, apportant dans chaque cas les avantages suivants : traitement plus rapide, résistance aux dommages mécaniques et durabilité.

Des instructions de stockage spéciales ?

En ce qui concerne la base et l'additif, aucun stockage spécial n'est requis au-delà de ce qui est normal pour les peintures. Le catalyseur au peroxyde doit être stocké conformément aux informations fournies dans la fiche signalétique du produit. Il devra être stocké à l'écart d'autres matériaux de peinture.

Combien de temps puis-je le stocker à l'extérieur sans appliquer de finition ?

Le FX6002 est adapté aux environnements jusqu'à ISO12944-2 C3 sans couche de finition.

Quelle est la durée avant le premier entretien ?

- C1 – Durée de vie du bâtiment.
- C2 – Durée de vie du bâtiment avec une couche de finition, jusqu'à 20 ans sans.
- C3 – Jusqu'à 20 ans.
- C4 – Jusqu'à 20 ans.
- C5 – Jusqu'à 10 ans.



FIRETEX® FX6002

Foire aux questions

Quels primaires et couches de finition approuvés puis-je utiliser ?

FIRETEX® C69
Macropoxy™ C400V3
Acrolon™ 7300
Acrolon™ C137V2
Acrolon™ C237.

Veillez contacter l'équipe de support technique Sherwin-Williams pour plus d'informations.

Faut-il une couche d'accrochage ?

Pas normalement, en cas de doute, veuillez contacter l'équipe du service clientèle technique de Sherwin-Williams.

Puis-je utiliser un apprêt ou une couche de finition d'un concurrent ?

Les primaires des concurrents peuvent être recouverts de FX6002 qu'ils respectent les mêmes indications que les autres matériaux FIRETEX®, c'est-à-dire des essais sur site en vue d'une approbation spécifique au projet ou des tests en laboratoire pour une approbation générale du produit.

Les couches de finition peuvent avoir un impact direct sur les performances des revêtements intumescents en cas d'incendie et seules les couches de finition approuvées doivent être utilisées.

Existe-t-il une épaisseur de couche sèche maximale sur laquelle le FX6002 peut être appliqué ?

Lorsqu'un primaire a été appliqué sur une épaisseur supérieure à celle indiquée dans la feuille de données, veuillez consulter l'équipe du service clientèle technique de Sherwin-Williams. En règle générale, Sherwin-Williams ne voit aucune raison à utiliser une épaisseur de couche sèche supérieure à 250 µm et souhaiterait examiner de tels cas sur une base individuelle. Sauf si une période prolongée doit s'écouler entre l'application du primaire et du revêtement intumescent, l'épaisseur du primaire doit normalement être de 25 à 50 µm pour un primaire à projection (par exemple, C69) ou de 75 à 125 µm pour un primaire époxy normal (par exemple, C400V3).

Le FX6002 est-il certifié selon les normes EN 13381-8 et EN 13381-9 ?

Oui.

A-t-il une odeur ?

Le FX6002 a une odeur caractéristique de méthacrylate.

Ai-je besoin d'un ÉPI spécialisé ?

Les exigences en matière d'ÉPI doivent être évaluées par le contractant de l'application dans le cadre du processus d'évaluation des risques. Sherwin-Williams considère que les exigences ne sont pas « spécialisées », mais du point de vue de l'opérateur, cela dépendra de ce à quoi il est habitué.



FIRETEX® FX6002

Foire aux questions

Puis-je utiliser le FX6002 avec d'autres produits FIRETEX® ?

De la même manière que les autres produits FIRETEX®, le FX6002 peut être utilisé avec d'autres matériaux FX sur un projet pour lequel cela représente un avantage. Sherwin-Williams préfère l'utilisation d'un seul produit pour protéger chaque élément individuel d'une structure.

Est-ce que d'autres produits FIRETEX® ou intumescent sèchent aussi rapidement que le FX6002 ?

Non, il s'agit d'une caractéristique unique du FX6002.

Quelle durée de protection au feu offre le FX6002 ?

Le FX6002 peut être utilisé pour des périodes de protection allant jusqu'à 120 minutes. Un ensemble limité de données est disponible pour des périodes plus longues. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour plus de détails.

Quelle est la durée de vie prévue du FX6002 ?

Dans la plupart des environnements, on s'attend à ce que le FX6002 dure toute la durée de vie du bâtiment. Cela dépend toutefois du propriétaire / de l'opérateur du bâtiment et des résultats d'un programme d'inspection et de maintenance.

A-t-il des restrictions UN HSE ? (Étiquetage sur les boîtes)

Veuillez consulter la fiche technique de sécurité Sherwin-Williams.



Pour en savoir plus, contactez-nous

Europe et Afrique : +44 (0)1204 521771 sales.uk@sherwin.com

Moyen-Orient et Inde : +971 24 451059 sales.me@sherwin.com

Amérique du Nord : +1 800 524 5979

Asie : +8 621 5158 7798

www.protectiveemea.sherwin-williams.com