



Zinc Clad™ 4700

Zincante epossidico

Zinc Clad™ 4700 è uno zincante epossidico a rapido indurimento conforme alle norme SSPC Paint 20 di tipo 2, livello 3 e collaudato per fornire un alto livello di prestazioni con carichi di zinco ottimizzati. La facilità d'uso e le eccellenti prestazioni in ambienti fino a C5 (altissima corrosività secondo ISO 12944:2018), combinate con proprietà di indurimento rapido, rendono Zinc Clad™ 4700 il modo intelligente per offrire prestazioni, come parte di un sistema di protezione ad alte prestazioni per esposizione agli agenti atmosferici.



Prestazioni superiori

La formulazione unica di Zinc Clad™ 4700 consente prestazioni superiori con carichi di zinco ottimizzati, come parte di un sistema di protezione ad alte prestazioni. Test indipendenti di terze parti confermano che supera i requisiti di prestazione per una durabilità elevata (> 15 anni) in un ambiente fino a C5, secondo la norma ISO 12944. La resistenza di coesione del prodotto è tipicamente migliore rispetto ai convenzionali zincanti epossidici ad alto tenore di zinco.

Caratteristiche e benefici

- Protezione anticorrosione eccellente.
- Validato da enti terzi.
- SSPC Paint-20 tipo II livello 3.
- Livello ottimizzato di polvere di zinco per prestazioni e adesione.

Di facile utilizzo

Buone caratteristiche di applicazione a spruzzo che consentono di ottenere facilmente lo spessore del film specificato. Essiccazione rapida a una vasta gamma di temperature per consentire una rapida sovraverniciatura con altri prodotti.

Parte della famiglia

Zinc Clad™ 4700 condivide la stessa formulazione della piattaforma del nostro zincante epossidico Zinc Clad™ IV EU. Entrambi i prodotti hanno caratteristiche applicative, tempi di indurimento, rapporto di miscelazione e molte altre caratteristiche identiche. Grazie a questa convergenza, i nostri clienti possono facilmente passare da uno all'altro a seconda delle specifiche o dei requisiti normativi come i carichi minimi di zinco.

- Veloce da manipolare.
- Indurimento a bassa temperatura fino a 5 °C.
- Facile da applicare.

Settori industriali coperti

Officine di produzione di acciaio per molteplici usi finali:

- Infrastrutture civili (edifici, stadi, reti di trasporto).
- Industria petrolchimica.
- Produzione di energia: fossile.
- Produzione di energia: rinnovabile.
- Industrie manifatturiere e di trasformazione.



Proprietà applicative chiave

	Tempi di indurimento			Durata limite lavorabilità		Rapporto di miscelazione	Solidi in volume (ASTM D2697-03)
	@ 5 °C	@ 15 °C	@ 23 °C	@ 5 °C	@ 23 °C		
Essiccamento al tatto	25 minuti	25 minuti	20 minuti	10 ore	8 ore	4:1	61%
Essiccamento per riverniciatura	6 ore	5 ore	4 ore				
Essiccamento per manipolazione	16 ore	14 ore	12 ore				

La differenza Sherwin-Williams

Mettendo al primo posto i nostri clienti, sappiamo che vale la pena impegnarsi nell'innovazione, l'immaginazione, la ricerca e lo sviluppo che mettiamo in ogni singolo prodotto. I clienti sono al centro del nostro pensiero, ovunque operiamo nel mondo, nei cinque continenti, sia che si tratti di consulenza, specifiche o ispezione in loco. I clienti sono la ragione per cui esistiamo. Questo differenza Sherwin-Williams.



Contattateci per maggiori informazioni

Europa e Africa: +44 (0)1204 521771 sales.uk@sherwin.com

Medio Oriente e India: +971 4 8840200 sales.me@sherwin.com

Nord America: +1 800 524 5979

Asia: +8 621 5158 7798

www.protectiveemea.sherwin-williams.com