



Tank Linings

Chemical Resistance List



Tank linings chemical resistance list

This list has been abbreviated please contact us if you do not see the required chemical.

- (1) Post cure vinyl esters at 82°C (180°F) for one (1) hour per 1000 microns (40 mils).
- (2) For temperatures above 49°C (120°F) use acid resistant fabric laminate. Contact your Sherwin-Williams representative.
- (3) The resin may discolor high purity acids.
- (4) For secondary containment, see immersion use guidance.

*Not recommended with low temperature hardener.

Immersion Service (immersion, constant flow, or condensing vapors):

A number reference indicates the maximum temperature (°C) permitted.

NR = Not recommended.

NT = Testing data not yet available. Contact your Sherwin-Williams representative for recommendations.

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Acetaldehyde 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT
Acetaldehyde Fumes		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT
Acetic Acid 10%		NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	95	2mm dft
Acetic Acid 15%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NT	NT	NT	NT	NR	R	95	2mm dft
Acetic Acid 25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NT	NT	NT	NT	NR	NR	80	2mm dft
Acetic Acid 40%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NT	NT	NT	NT	NR	NR	80	2mm dft
Acetic Acid 50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NT	NT	NT	NT	NR	NR	80	2mm dft
Acetic Acid 75%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NR	NR	65	2mm dft
Acetic Acid 2%; Formic Acid 2%		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	R	NT	
Acetic Acid 100% Glacial Acetic		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NR	NR	40	2mm dft
Acetic Anhydride 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Acetone 100%		NR	NR	NR	NR	27 with 60 post cure	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NR	
Acetonitrile 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Acetyl Acetone 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Acrolein 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Acrylamide 50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Acrylic Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Acrylic Copolymer PPG-03611		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Acrylic Latex All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Activated Carbon Beds		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Alkyd Benzene, Linear		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Alkyd Glycidal Ether		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Alkyd Glycidyl Ether Sulfonate 58%; Sodium Chloride 2%; Water 40%		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Allyl alcohol 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Allyl Chloride, All		NR	NR	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Aluminum Chloride 30%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Aluminium Chloride Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Aluminium Fluoride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Aluminium Hydroxide 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	90	1mm dft
Aluminum Nitrate 10%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Aluminum Nitrate 50%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Aluminium Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Aluminum Sulphate 10%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Aluminum Sulphate 50%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Aluminum Sulphate, All		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Aluminium Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ambush Insecticide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonia 10%		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Ammonia Liquid (Liquified Gas)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Ammonia Gas (Dry) 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Ammonia saturated soln		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Ammonium Acetate 65%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	30	1mm dft
Ammonium Bicarbonate <50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	70	1mm dft
Ammonium Bromate <43%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	70	2mm dft
Ammonium Bromide <43%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	70	2mm dft
Ammonium Carbonate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	1mm dft >80 use 2mm
Ammonium Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft
Ammonium Hydroxide 5%		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	27	R	27	R	NT	NT	40	1mm dft
Ammonium Hydroxide 10%		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	27	R	27	R	NT	NT	40	1mm dft
Ammonium Hydroxide 20%		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	27	R	27	R	NT	NT	40	1mm dft
Ammonium Hydroxide 30%		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	27	R	27	R	NT	NT	40	1mm dft
Ammonium Nitrate 5%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Ammonium Nitrate 50%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Ammonium Nitrate 65%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Ammonium Nitrate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	1mm dft
Ammonium Oxalate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	1mm dft
Ammonium Perchlorate 10%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Persulphate 10%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Phosphate 40%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Ammonium Sulphate 65%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Ammonium Sulphate 8%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Ammonium Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ammonium Sulphide 24%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Sulphide 45%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Sulphide Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	1mm dft
Ammonium Sulphite 50%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Sulphite Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	1mm dft
Ammonium Thiocyanate 50%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Thiocyanate 55%		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Ammonium Thiosulphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	1mm dft
Ammonium Xylene Sulfonate 40%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Amyl Acetate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Amyl Alcohol 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Animal Fat Solution 45%		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Aniline All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Apple Concentrate		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Aviation Fuel JP 4		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Banvel Herbicide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Barium Acetate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Barium Bromide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Barium Carbonate (Slurry) All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Barium Chloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Barium Hydroxide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Barium Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Barium Sulphide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Benzaldehyde 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Benzene (Benzol)		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	40	2mm dft
Benzene:Ethylbenzene 1/3 - 2/3		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Benzoic Acid Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Benzyl Alcohol 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Benzyl Chloride 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Biodiesel (soya, methyl soyate)		27	R	NT	NT	93	R	NT	NT	49	R	49	R	NT	NT	NT	
Boric Acid, All (Borax,sodium borate)		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Brake Fluids 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Brine, Salt Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Bromine, Dry and Wet Gas 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Bromine Liquid 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Butadiene (Gas)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	30	2mm Post cure
Butane		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	60	1mm dft
Butanol		27	R	NR	R	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	50	2mm dft
2,2-Butoxyethoxyethanol (Dowanol DB)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
2-Butoxyethanol (Dowanol EB)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Butyl Acetate		NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Butyl Acrylate		NR	R	NT	NT	NT	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Butyl Alcohol (Butanol)		27	R	NT	R	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	50	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Butyl Carbitol (Dowanol DB)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Butyl Cellosolve		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Butyl Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Butylene Oxide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Butyl Oxitol		NR	R	NT	NT	38	R	NR	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Butylene Glycol		60	R	NT	NT	60	R	27	R	60	R	60	R	NT	NT	80	2mm dft
Butyric Acid 5%		NR	R	NT	NT	NT	NT	NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Cadmium Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Calcium Bisulphite All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Calcium Carbonate (Slurry) All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Calcium Chloride 50%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Calcium Chloride, Sat'd		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Calcium Hydroxide 5%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	1mm dft
Calcium Hydroxide 10%		38	R	NT	NT	60	R	38	R	60	R	60	R	NT	NT	40	1mm dft
Calcium Hydroxide 15%		38	R	NT	NT	60	R	38	R	60	R	60	R	NT	NT	40	1mm dft
Calcium Hydroxide 25%		38	R	NT	NT	60	R	38	R	60	R	60	R	NT	NT	40	1mm dft
Calcium Hydroxide 50%		38	R	NT	NT	60	R	38	R	60	R	60	R	NT	NT	40	1mm dft
Calcium Hypochlorite 1%		NT	NT	NT	NT	27	R	NT	NT	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Calcium Lignosulfonate		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Calcium Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Calcium Sulphate (Slurry) All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Calgon 25		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Canola Oil (Canbra Foods)		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Canola Oil, Crude (Canbra Foods)		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Caprylic Acid		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	90	2mm dft
Carbon Dioxide Gas 75%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	49	R	NT	NT	NT	NT	150	1mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Carbon Dioxide Gas All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	150	1mm dft
Carbon Disulphide 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Carbon Monoxide Gas All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	150	1mm dft
Carbon Tetrachloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Castor Oil		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Chlorobenzene		NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Cetyl Alcohol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Chlorine Dioxide Bleaching Solution		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Chlorine Water pH <2.5 Sat'd Cl ₂		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	95	2mm dft
Chlorine Water pH 2.5 - 9 Sat'd Cl ₂		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Chloroacetic Acid 0-25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	1mm dft
Chloroacetic Acid 25-50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	1mm dft
Chloroacetic Acid 50-80%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	30	1mm dft
Chromic Acid 10%		NR	R	NT	NT	NT	NT	NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Chromic Acid <20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Chromic Acid >21%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Citric Acid 5%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	95	2mm dft
Citric Acid 10%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	95	2mm dft
Citric Acid 25%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	95	2mm dft
Citric Acid 35%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	95	2mm dft
Citric Acid 40%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	95	2mm dft
Citric Acid 50%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	95	2mm dft
Citric Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	95	2mm dft
Clay, Saturated		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Cobalt Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Cobalt Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Coconut Oil, All		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Coconut Oil 100%		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	90	2mm dft
Copper Chloride Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Copper Cyanide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Copper Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Copper Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Corn Oil		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Corn Syrup		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Cottonseed Oil		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Crude Oil, Sour		66	R	NT	NT	104	R	66	R	138	R	121	R	149	R	100	1mm dft >80 use 2mm
Crude Oil, Sweet		66	R	NT	NT	104	R	66	R	138	R	121	R	149	R	100	1mm dft >80 use 2mm
Crude Oil/Sea Water, Mix		66	R	NT	NT	NR	R	NT	NT	66	R	66	R	NT	NT	NT	
Cumene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Cupric and Cuprous Chloride		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Cyclohexane		38	R	R	R	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	65	2mm dft
Cyclohexene		NR	R	NT	NT	NT	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Dash Herbicide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Demon EC Insecticide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Desmophen 670-90		60	R	NT	NT	60	R	49	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Desmophen 800		60	R	NT	NT	60	R	49	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Diacetone Alcohol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Dibutyl Ether		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Dichlorobenzene (Ortho and Para)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Dichloroethane		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Dichloroethylene		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Dichloromethane		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Diesel Fuel		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	66	R	49	R	100	1mm dft >80 use 2mm

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Diesel Oil, #2, #3		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	49	R	NT	NT	NT	
Diethanolamine		38	R	NT	NT	38	R	27	R	38	R	38	R	NT	NT	50	2mm dft
Diethyl Carbonate		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Diethyl Ether		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Diethyl Formamide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Diethyl Hydroxylamine		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Diethyl Ketone		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Diethyl Glycol		38	R	NT	NT	38	R	NT	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Diethylbenzene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Diethylene Glycol		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	NR	R	27	R	NT	NT	90	2mm dft
Diisobutyl Ketone		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Diisobutyl Phthlate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Dimethyl Amine 40%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Dilute Caustic		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	40	1mm dft
Dimethyl Formamide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Dimethylamine 1%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Dimethyl Phthalate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Dimethyl Sulphate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Dimethyl Sulphide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Dimethyl Sulphoxide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Dipropylene Glycol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	90	2mm dft
Dipropylene Glycol Monomethyl ether (Dowanol DPM)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	20	2mm dft
Dowanol PM		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	20	2mm dft
Dowanol PMA		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	20	2mm dft
Engine Oil		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Emery 3004		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Epichlorohydrin		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾		
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes	
Epoxidised Castor Oil		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Ethanol 10%		49	R	NT	R	66	R	NR	R	49	R	66	R	99	R	NT		
Ethanol 20%		49	R	NT	R	66	R	NR	R	49	R	66	R	99	R	NT		
Ethanol 50%		49	R	NT	R	66	R	NR	R	49	R	66*	R	99	R	65	2mm dft	
Ethanol 95%		49	R	NT	R	66	R	NR	R	49	R	66*	R	99	R	40	2mm dft	
Ethanol 100%		49	R	NT	R	66	R	NR	R	49	R	66*	R	99	R	40	2mm dft	
Ethylbenzene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	50	2mm dft	
Ethylbenzene: Benzene 2/3:1/3		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT		
Ethanolamine		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft	
Ethoxy Acetic Acid		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethyl Acetate		NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	20	2mm dft	
Ethyl Amine 70%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethyl Acrylate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethyl Bromide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethyl Chloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft	
Ethyl Ether		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethylbenzene		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft	
Ethylene Chloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft	
Ethylene Diamine		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethylene Dibromide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethylene Dichloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft	
Ethylene Oxide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR		
Ethylene Glycol (Also MEG)		27	R	R	R	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	95	2mm dft	
Ethylenediaminetetraacetic Acid		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	38	R	NT	NT	NT		
Fatty Ester		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT		
Ferric Acetate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft	
Ferric Chloride 38%		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Ferric Chloride 45%		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ferric Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ferric Sulphate 12%		27	R	NT	NT	NT	NT	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ferrous Chloride, All		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ferrous Sulphate 7%		27	R	NT	NT	NT	NT	27	R	27	R	NR	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Ferrous Sulphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Fluoboric Acid, All	1	NR	R	NT	NT	NT	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Fluorine Gas (1)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Fluosilicic Acid 10%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Fluosilicic Acid 25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Fluosilicic Acid 35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Fly Ash, Slurry		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Flue Gas Dry		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	150	2mm dft
Flue Gas Wet		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Forane 1413 Refrigerant		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Formaldehyde 44%		NR	R	NT	NT	NT	NT	NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Formaldehyde All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Formic Acid 10%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	R	80	2mm dft
Formic Acid 11 - 25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Formic Acid 26 - 50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Formic Acid 85 - 98%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Formic Acid 98%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	40	2mm dft
Fresh Water		27	R	NT	NT	121	R	27	R	27	R	49	R	NT	NT	100	1mm post cure >80C use 2mm
Fuel Oil 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Fuel Oil - No. 1		NT	NT	NT	NT	NT	NT	49	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Fuel Oil - No. 2		NT	NT	NT	NT	82	R	49	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Fuel Oil - No. 6 (Bunker C)		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	49	R	49	R	NT	
Fuel Oil, Heating Oil		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	49	R	NT	NT	NT	
Fusilade 2000 Herbicide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Gasohol (up to 5% Alcohol)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Gasohol (up to 10% Alcohol)		NT	NT	NT	NT	49	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Gasohol (11 - 100% Methanol)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Gasoline E85		38	R	NT	R	49	R	38	R	49	R	49	R	49	R	NT	
Gasoline (White)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	27	R	NT	NT	27*	R	NT	NT	NT	
Gasoline (White) 90% Unleaded, 10% Methanol		NR	NR	NT	NT	49	R	NT	NT	NR	NR	27*	R	NT	NT	NT	
Gasoline (White) 90% Unleaded, 10% MTBE		49	R	NT	NT	49	R	27	R	49	R	49*	R	NT	NT	NT	
Gasoline 85% , 15% MTBE		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	1mm dft
Gasoline Reference Fuel C		49	R	NT	NT	49	R	27	R	49	R	27	R	NT	NT	NT	
Gasoline, Aviation		49	R	NT	NT	49	R	27	R	49	R	27	R	NT	NT	80	1mm dft
Gasoline, Commercial		49	R	NT	NT	49	R	27	R	49	R	27	R	NT	NT	NT	
Gasoline, Jet Fuel JP4		27	R	NT	NT	49	R	NT	NT	49	R	NT	NT	NT	NT	NT	
Gasoline, Leaded		49	R	NT	NT	49	R	27	R	49	R	49	R	NT	NT	50	1mm dft
Gasoline, Premium Unleaded		49	R	R	R	49	R	27	R	49	R	49	R	NT	NT	NT	
Gasoline, Regular Unleaded		49	R	NT	NT	49	R	38	R	49	R	49	R	49	R	NT	
Gin, 80 Proof (40% Ethanol)		NT	NT	NT	NT	49	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Glutaraldehyde 50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Glutaric Acid 50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Glycolic Acid 70%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Glycerin		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Glycerol		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Grapefruit Juice		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Green Liquor, All	1	NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Heptane		27	R	NR	R	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm post cure >80C use 2mm

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Heptanoic Acid		NR	R	NT	NT	NT	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Hexane		27	R	R	R	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Hexylene Glycol		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Hydraulic Fluid		60	R	NT	NT	60	R	NR	R	60	R	60	R	NT	NT	80	2mm dft
Hydrazine All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Hydrobromic Acid <25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Hydrobromic Acid 6 - 48%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Hydrobromic Acid 49 - 62%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Hydrochloric Acid 5%	2	NR	R	NT	NT	NR	R	NT	R	NR	R	NR	R	27	R	60	2mm dft
Hydrochloric Acid 10%	2	NR	R	NT	NT	NR	R	NT	R	NR	R	NR	R	27	R	60	2mm dft
Hydrochloric Acid 15%	2	NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	27	R	60	2mm dft
Hydrochloric Acid 20%	2	NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	27	R	60	2mm dft
Hydrochloric Acid 30%	2	NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NT	NR	NR	NR	NR	27	R	60	2mm dft
Hydrochloric Acid 37%	3	NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	27	R	60	2mm dft
Hydrochloric Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	60	2mm dft
Hydrocyanic Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Hydrofluoric Acid 10%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Hydrofluoric Acid 20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Hydrofluoric Acid 35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Hydrofluoric Acid 50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Hydrofluoric Acid 70%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	NT	NT	
Hydrogen Bromide, Dry Gas		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Hydrogen Bromide, Wet gas		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Hydrogen Chloride, Dry Gas		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Hydrogen Chloride, Wet Gas		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Hydrogen Peroxide <30%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft Post Cure
Hydrogen Peroxide 30 - 35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft Post Cure

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Hydrogen Peroxide >35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Hydrogen Sulphide, Aqueous All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Hydrogen Sulphide, Dry Gas		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Iodine 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Isobutyl Alcohol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Isodecanol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Isooctyl Adipate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Isooctyl Alcohol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Isopropanolamine		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Isopropylamine <50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Isopropylamine 50 - 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Iron Arsenic Sludge		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Iso Butane		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Isoamyl Alcohol		27	R	NT	NT	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Isobutyl Alcohol		27	R	R	R	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Isodecanol Alcohol		27	R	NT	NT	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Isononyl Alcohol		27	R	NT	NT	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	65	2mm dft
Isophorone		NR	R	NT	NT	NR	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Isopropyl Acetate		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)		27	R	R	R	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	50	2mm dft
Jet Fuels		27	R	NT	NT	49	R	27	R	27	R	49	R	49	R	80	1mm dft
Jet Turbine Oil		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Kerosene		27	R	R	R	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	80	1mm dft
Kymene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Lactic Acid 5%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Lard		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Latex		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	50	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Lauric Acid		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Lauryl Chloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Lauryl Alcohol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Lead Acetate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Light Water		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Linseed Oil		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Liquid Petroleum Gas		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	60	1mm dft
Lithium Chloride <40%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	95	2mm dft
Lube / Motor Oils, All		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	49	R	NT	
Magnesium Bisulphite All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Magnesium Carbonate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Magnesium Chloride Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Magnesium Hydroxide, All		38	R	NT	NT	60	R	38	R	60	R	60	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Magnesium Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Magnesium Phosphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Magnesium Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Maleic Acid		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Manganese Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft
Manganese Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Manganese Sulphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Melamine Formaldehyde Resin		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Methane 70%, Nitrogen 30%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	95	1mm dft >80 use 2mm
Methacrylic Acid Glacial		NR	R	NT	NT	NT	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Methane Gas 20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	49	R	NT	NT	NT	NT	NT	
Methanol 5%		NR	R	NT	NT	38	R	NT	R	38	R	27*	R	NT	NT	40	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Methanol 100%		NR	R	NT	NT	NR	NR	NR	R	38	R	NR	NR	NT	NT	40	2mm dft
Methanol All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Methanol 38 1%; Chloroform 1.2%; Water 60.7%		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NT	
Methanol 50%; Hydrochloric Acid 5%; Water 45%		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NT	
Methanol 93%; Acetic Acid (DI Water 2%)		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NT	
Methyl Acetate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Methyl Bromide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Methyl Butyl Ketone (MBK)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Methyl Iso Butyl Ketone (MIBK)		NT	NT	NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Methyl Ethyl Ketone (MEK)		NR	NR	NR	NR	27	R	NR	NR	NR	R	38	R	27	R	20	2mm dft
Methyl Methacrylate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE)		27	R	NT	NT	49	R	NR	R	27	R	49	R	NT	NT	25	2mm dft
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE) 20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE) 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Methylene Chloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Methyl-Bis-Amino Propylamine		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Methyldiethanolamine		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Methylstyrene		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Mineral Oils		27	R	R	R	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Mineral Spirits		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Molasses		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Motor Oil		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	49	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Mystric Acid		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Naphtha Sulphonic Acid		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Naphthas		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	27	R	100	2mm dft
Naptha, Heavy Aromatic		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Napthalene		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Neodene		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Neodol		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Niric Acid <5%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Niric Acid 6 - 20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Nitric Acid 21 - 29%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft Post Cure
Nitric Acid 30 - 40%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft Post Cure
Nitric Acid >41%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Nitric/Hydrofluoric Acid 30/35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Nitric/Phosphoric Acid 5/5		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft Post Cure
Nitric/Phosphoric Acid 24/33		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft Post Cure
Nitric/Suphuric Acid 20/20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft Post Cure
Nitric/Sulphuric/Phosphoric Acid 20/5/2		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft Post Cure
Nitrobenzene		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
n-Octyl Mercaptan		NR	R	NT	NT	38	R	NR	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Nonylphenol		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Octanoic Acid (see Caprylic Acid)		NR	R	NT	NT	NT	R	NR	R	NT	R	NT	R	NT	NT	90	2mm dft
Oleic Acid		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1.5mm dft
Oleum (Fuming Sulphuric)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Oil, Lubricating		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	49	R	NT	
Oil, Turbine-Synthetic		66	R	NT	NT	66	R	66	R	66	R	66	R	NT	NT	NT	
Orange Conc		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Orthoxylene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Oxynol Blends		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	27	R	NT	NT	NT	
Oxalic Acid Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	95	2mm dft
Ozone 2mg/l		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	1mm dft
Palm Oil		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Palmitic Acid		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Paraffin Wax		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Paraxylene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Peracetic Acid 35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Perchloric Acid 30%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Pentane		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Phenol (Carbolic Acid) <10%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft Post Cure
Phenol (Carbolic Acid) 11 - 15%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	30	2mm dft Post Cure
Phenol (Carbolic Acid) 16 - 88%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	20	2mm dft Post Cure
Phenol Formaldehyde Resin		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Petroleum Jelly		66	R	NT	NT	66	R	66	R	66	R	66	R	NT	NT	NT	
Platformate		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
POAST Herbicide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Polyethyleneimine		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Polyol		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Phosphoric Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Phosphoric Acid (Polyphosphoric Acid) 115%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Phosphoric Acid (Superphosphoric Acid 76% P2O5) 105%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Phosphoric Acid/Sulphuric Acid 85/15		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Phosphoric/Sulphuric Acid 0 - 45/0 - 40		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Phosphorous Acid 70%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Phosphorous Oxychloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Phosphorous Trichloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Phthalic Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2 mm dft provided dissolution solvent also recommended
Picric Acid (alcoholic)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2 mm dft provided dissolution solvent also recommended

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Polyacrylamide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Polyacrylic Acid All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Polyvinyl Acetate Adhesives		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Polyvinyl alcohol 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Potassium Aluminium Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Bicarbonate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	1mm dft
Potassium Bromide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Potassium Chloride 20%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Ferricyanide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Ferrocyanide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Fluoride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Potassium Hydroxide 5%	1	27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide 10%	1	27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide 20%	1	27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide 25%	1	38	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide 44%; Acrylic Acid 21%	1	38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide 45%	1	38	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide 50%	1	NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	38	R	NT	NT	NT	
Potassium Hydroxide (1M)		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Potassium Iodide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Potassium Nitrate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Oxalate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Potassium Permanganate, All		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Persulphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V (4)	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Potassium Phosphate 50%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Potassium Pyrophosphate 60%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Potassium Sulphate, All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Potassium Sulphite 45%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Potassium Thiosulphate Solution		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Propane		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	60	1mm dft
Propionic Acid <50%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Propionic Acid 51 - 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Propyl Alcohol		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	45	2mm dft
Propyl Acetate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	25	2mm dft
Propanediol		38	R	NT	NT	38	R	NT	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Propyl Cellosolve		NR	NR	NT	NT	NR	R	NR	NR	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	
Propylene Glycol		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	95	2mm dft
Propylene Glycol [Dowanol PMA]	1	NR	NR	NT	NT	38	R	NR	NR	38	R	38	R	NT	NT	20	2mm dft
Monomethyl Ether Acetate 100%	1	NR	NR	NT	NT	NR	R	NR	NR	NR	R	NR	R	NT	NT	20	2mm dft
Propylene Glycol [Dowanol PMA]	1	NR	NR	NT	NT	NR	R	NR	NR	NR	R	NR	R	NT	NT	20	2mm dft
Monomethyl Ether Acetate 20%	1	NR	NR	NT	NT	NR	R	NR	NR	NR	R	NR	R	NT	NT	20	2mm dft
p-Toluenesulphonic Acid		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Pulp, Slurry		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	49	R	NT	NT	NT	
Raisin Feedstock Concentrate (SunMaid)		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Rock Salt		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
ROUNDUP Herbicide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Rum, 80 Proof		NR	NR	NT	NT	NT	R	NR	NR	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	
Shell, Orthoxylene		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Sodium Aluminate, All		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Sodium Bicarbonate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	1mm dft
Sodium Bisulphide All		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Bisulphite 38%		NR	NR	NT	NT	NT	R	NT	NR	NT	R	NT	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾		
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes	
Sodium Bisulphite All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Bromate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	60	
Sodium Bromide All		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Bromide;Sodium Hydroxide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Benzoate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Carbonate 10%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Carbonate 25%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Carbonate 30%		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Carbonate 35%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Carbonate, Saturated		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Carbonate, Slurry		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chlorate (solid)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	60	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chlorate 50%		NR	R	NT	NT	NR	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Chlorate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Chlorate; Sodium Chloride		NT	NT	NT	NT	60	R	NT	NT	60	R	60	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chloride Solution 10%		38	R	NT	NT	60	R	NT	NT	60	R	60	R	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Chloride All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Chloride; Sodium Hydrosulphite		NR	NR	NT	NT	NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chloride (1M)		NT	NT	NR	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chlorite pH >6		NR	R	NT	NT	NR	R	38	R	NR	R	NR	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chlorite, Saturated		27	R	NT	NT	27	R	NR	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Chromate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	27	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Citrate		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	38	R	NT	NT	NT	NT	
Sodium Dichromate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Dichromate (25%)		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Fluoride, All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Sodium Formate		38	R	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Sodium Hydrosulphide (see Sodium Bisulphide)		NT	R	NT	NT	NT	R	NR	NR	NT	R	NT	R	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Hydrosulphite 40%		NT	R	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Sodium Hydroxide 2%	1	60	R	NT	NT	66	R	66	R	60	R	66	R	66	R	40	1mm dft
Sodium Hydroxide 5%	1	60	R	NT	NT	66	R	66	R	60	R	66	R	66	R	40	1mm dft
Sodium Hydroxide 10%	1	38	R	NT	NT	66	R	66	R	38	R	66	R	66	R	40	1mm dft
Sodium Hydroxide 20%	1	38	R	NT	NT	66	R	66	R	38	R	66	R	66	R	40	1mm dft
Sodium Hydroxide 25%	1	38	R	NT	NT	66	R	66	R	38	R	66	R	66	R	40	1mm dft
Sodium Hydroxide 50%	1	38	R	NT	NT	66	R	66	R	38	R	66	R	66	R	40	1mm dft
Sodium Hydroxide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	1mm dft
Sodium Hydroxide (1M)		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	1mm dft
Sodium Hypochlorite 3%		27	R	NT	NT	NT	R	38	R	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Hypochlorite 5.5%		27	R	NT	NT	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Hypochlorite 12.5%	1	27	R	NT	NT	NR	R	27	R	27	R	NR	R	NT	NT	NT	
Sodium Hypochlorite (15%)		NT	NT	R	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Sodium Hypochlorite, pH >11 (Active Chlorine) >18%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Sodium Nitrate, All		60	R	NT	NT	60	R	NT	NT	60	R	60	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Nitrite, 41-47%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	60	R	NT	NT	NT	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Nitrite All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Phosphate 10%		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Phosphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Silicate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Sulphate, All		NT	R	NT	NT	NT	R	NT	R	NT	R	NT	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Sulfide, All		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sodium Sulphite, All		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Sodium Thiocyanate 57%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Thiocyanate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Thiosulphate (Hypo)		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Thiosulphate All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sodium Vinyl Sulfonate		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Soil Fumigant		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Solu-Smokte		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Soy Sauce		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Soya Oil		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Soybean Oil		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Steep Water		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Steam		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Strontium Nitrate, 41-47%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	
Styrene		NR	NR	NT	NT	27	R	NR	NR	NR	NR	27	R	NT	NT	NT	
SU 2000		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Sugar Beet, Liquor		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Sugar Cane, Liquor		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Sugar, Saturated		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Sulfamic Acid <10%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Sulfamic Acid 11 - 15%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sulfamic Acid 16 - 25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Sulfide Caustic		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	NR	R	27	R	NT	NT	NT	
Sulphur Dioxide		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Sulphur Molten Dry		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	150	1mm dft >80 use 2mm
Sulfolane 60%		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Sulphuric Acid 5%		NR	NR	NT	NT	NT	NT	NT	R	27	R	NR	NR	27	R	100	2mm dft
Sulphuric Acid 10%		NR	NR	NT	NT	NR	R	NR	R	27	R	NR	NR	27	R	100	2mm dft

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Sulphuric Acid 25%		NR	NR	NT	NT	NR	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	100	2mm dft
Sulphuric Acid 50%		NR	NR	NT	NT	NR	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	100	2mm dft
Sulphuric Acid 70%		NR	NR	NT	NT	NR	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	80	2mm dft
Sulphuric Acid 75%	3	NR	NR	NT	NT	NR	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	50	2mm dft. Possible slight discolouration of acid.
Sulphuric Acid 80%	1,3	NR	NR	NT	NT	NR	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	NR	
Sulphuric Acid 93%	3	NR	NR	NT	NT	NR	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	NR	
Sulphuric Acid 98%	3	NR	NR	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NT	R	NR	
Sulphuric Acid/Nitric Acid 20/5%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sulphuric Acid/Phosphoric Acid <25/<25%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Sulphuric Acid/Hydrofluoric Acid 30 -35/3-5%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Sulphurous Acid		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Superphosphoric Acid (76% P2O%)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	2mm dft
Sulfuric Acid/Chlorine Solution		NR	NR	NT	NT	NT	NT	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NT	NT	NT	
Tall Oil		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)		NR	R	NT	NT	38	R	NR	R	38	R	38	R	NT	NT	100	2mm dft
Therminol		49	R	NT	NT	49	R	49	R	49	R	49	R	NT	NT	NT	
Titanium Dioxide, Dry		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Titanium Dioxide, Slurry		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	80	2mm dft
Titanium Dioxide All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Toluene, Toluol (Methyl Benzene, Methyl Benzol)		27	R	R	R	27	R	NT	NT	27	R	27	R	NT	NT	50	2mm dft
Toluidine		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	20	2mm dft
Tomato Paste		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Torpedo(R) Insecticide		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Transformer Oils (Silicone and Mineral oils)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Transformer Oils (Ester types)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	140	2mm dft
Tri (Dimethylaminomethyl) Phronol		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Trichloroethane		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Trichloroethylene		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Triethanolamine		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	50	2mm dft
Triethylamine All		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Triethylene Glycol (TEG)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft
Tripolypropylene Glycol (see Ethylene Glycol)		27	R	NT	NT	27	R	NT	R	27	R	27	R	NT	NT	65	2mm dft
Turpentine		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	90	2mm dft
Turbine Oil		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	NT	
Turbine Oil Castrol Optigear Synthetic A320		NT	NT	NT	NT	93	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Turbo 27		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	NR	R	27	R	NT	NT	NT	
Turbo 33		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	NR	R	27	R	NT	NT	NT	
Turbo 41		NR	R	NT	NT	27	R	NR	R	NR	R	27	R	NT	NT	NT	
Tychem Resin Emulsion		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Uran Fertiliser Urea - 44.3% Ammonium Nitrate, 35.4% Urea, 20.3% water		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Urea 33%		38	R	NT	NT	38	R	NT	R	38	R	38	R	NT	NT	65	2mm dft
Urea 50%		38	R	NT	NT	38	R	NT	R	38	R	38	R	NT	NT	65	2mm dft
Urea Ammonium Nitrate		60	R	NT	NT	60	R	NT	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Urea Formaldehyde resin		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	50	2mm dft
Urea/Ammonium Nitrate/Water 35/44/20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	65	2mm dft
Vegetable Fat		60	R	NT	NT	60	R	60	R	60	R	60	R	NT	NT	NT	
Vinyl Acetate 20%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	40	2mm dft
Vinyl Acetate 100%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Vinyl Acetate Ethylene Copolymer		38	R	NT	NT	38	R	38	R	38	R	38	R	NT	NT	NT	
Vinyl Acetate		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
Vinyl Chloride		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NR	
VM&P Naphtha		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Voranol P-400 Polyol (see Ethylene Glycol)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	

Tank linings chemical resistance list

Chemical environment and concentration (%)	Notes	Dura-Plate™ UHS		Macropoxy™ C251		Epo-Phen™ FF		Fast Clad™ ER		Nova-Plate™ UHS		Phenicon™ HS		Nova-Plate™ 325		Magnalux™ 41V ⁽⁴⁾	
		IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	SC	IM (°C)	Notes
Wastewater / Sewage		27	R	NT	NT	27	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	NT	
Water, Condensate Return		66	R	NT	NT	99	R	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Water, Deionized	1	27	R	NT	NT	99	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	80	2mm dft Post Cure
Water, Demineralized	1	27	R	NT	NT	99	R	27	R	27	R	27	R	NT	NT	80	2mm dft Post Cure
Water, Distilled	1	27	R	NT	NT	99	R	27	R	27	R	27	R	99	R	80	2mm dft Post Cure
Water, Fresh	1	49	R	NT	NT	99	R	27	R	49	R	49	R	99	R	100	
Water, Salt		27	R	NT	NT	82	R	27	R	27	R	27	R	99	R	100	
Water, Sea		27	R	NT	NT	82	R	27	R	27	R	27	R	99	R	100	1mm dft >80 use 2mm
Water, Steam Condensate	1	66	R	NT	NT	99	R	NT	NT	27	R	NT	NT	NT	NT	80	2mm dft Post Cure
Water, Tap Hard	1	27	R	NT	NT	99	R	27	R	27	R	49	R	NT	NT	100	1mm post cure >80C use 2mm
Water, Tap Soft	1	NT	NT	NT	NT	99	NT	27	R	27	R	NT	NT	NT	NT	100	1mm post cure >80C use 2mm
White Liquor, Clear or Amber		NT	NT	NT	NT	38	R	NT	NT	38	R	NT	NT	NT	NT	NT	
Xylene (Xylo)		27	R	R	R	82	R	27	R	27	R	82	R	NT	NT	50	2mm dft
Xylene/MEK/Butyl Acetate/Methyl Acetate 50/20/20/10%		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	
Zinc Chloride Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Zinc Nitrate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm
Zinc Phosphate (Slurry)		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	80	1mm dft
Zinc Sulphate Sat'd		NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	100	1mm dft >80 use 2mm



SW Oil & Gas App allows you to explore the best Sherwin-Williams coating for each area of an oil refinery, shale drilling or offshore site. From tanks to piping, cooling towers to rail tank cars, Sherwin-Williams has your coatings needs covered. With comprehensive coating specifications for every aspect of your equipment, the SW Oil & Gas App is interactive, fast and easy-to-use.

A COMPLETE LINE OF PRODUCTS.
MARKET EXPERTISE.
ON-TIME DISTRIBUTION.

What else would you expect from a world leader in protective coatings, linings, and fire protection?

It starts with a complete line of time-tested, high-performance products and some of the most innovative and greenest technologies in the coatings industry. But we know that it takes more than product alone to be a world leader in protective coatings and linings, and so do the customers that rely on us every day as we help them protect their business.

That's where nearly 150 years of coatings industry experience comes in. Add to that a NACE-trained workforce with a combined 3,700 years of experience in corrosion control. And the market-specific knowledge that our experts provide to evaluate, recommend and deliver the highest-performance coatings and linings that protect our customers' assets.

Leave nothing to chance. Your single source of supply. Sherwin-Williams.



To learn more, contact us

Europe, Middle East & Africa: +44 (0)1204 521771

North America: +1 800 524 5979

Asia: +8 621 5158 7798

sales.uk@sherwin.com

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA